

HAKURO GROUP

■ 白鷺特殊鋼株式会社
Hakuro Special Steel Co., Ltd.
白鷺特殊鋼株式会社

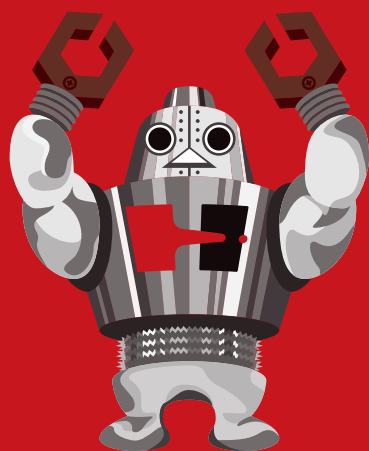
■ ハクロスチール株式会社
Hakuro Steel Co., Ltd.
白鷺钢铁株式会社

■ 株式会社ハクロフォーGING
Hakuro Forging Co., Ltd.
株式会社白鷺鍛造

■ ハクロマシナリー株式会社
Hakuro Machinery Co., Ltd.
白鷺機械株式会社

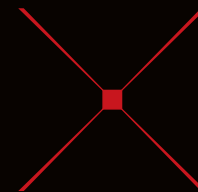
■ ハクロ物流株式会社
Hakuro Physical Distribution Co., Ltd.
白鷺物流株式会社

www.hakuro-net.co.jp



HAKURON
ハクロン

IRON SOLUTION

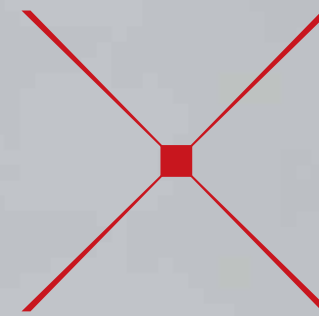


ハクロのハガネが
ミライをつくる。



 **HAKURO**

IRON SOLUTION



すべてを進化させる 鉄鋼のIRON SOLUTION X。

お客様のご要望に対して、グループの総合力を発揮し、価値あるご提案を目指すのがハクロのIRON SOLUTION Xです。

商社機能を持つ白鷺特殊鋼、切断加工を担うハクロスチール、大型鍛鋼品にも対応できるハクロフォーGING、

高度な切断・切削加工を誇るハクロマシナリー、そしてジャストインタイムを支えるハクロ物流。

この5社が生み出す多彩な提案力、対応力によってお客様のビジネスを進化させる、

新たなIRON SOLUTIONをご提供します。

IRON SOLUTION X of Hakuro develops all.

To accommodate numerous demands from customers, IRON SOLUTION X utilizes the total capabilities within the group and strives for customer's solutions. The group comprises five companies. Hakuro Special Steel Co., Ltd. is a trading company. Hakuro Steel Co., Ltd. manages steel cutting. Hakuro Forging Co., Ltd. is capable of processing large forgings. Hakuro Machinery Co., Ltd. provides equipment for advanced cutting techniques and processing. Hakuro Physical Distribution Co., Ltd. controls and manages on-time delivery. Through these multi-functional integrated skills to provide solutions and response capabilities inherent within our five companies, we provide new IRON SOLUTION to develop and support your business.

让一切得以进化 白鷺的IRON(钢铁)SOLUTION X。

针对顾客的要求,发挥集团的总合力,以有价值的提案为目标正是白鷺的IRON SOLUTION X。具有贸易公司功能的白鷺特殊钢、负责切断加工的白鷺钢铁、可以应对大型锻造冲压的白鷺锻造、以高度切断及切削加工著称的白鷺机械、以及支持精益管理的白鷺物流。通过这5家公司创造出的多彩的提案力、应对力提供让顾客的事业得以进化的新IRON SOLUTION X。



白鷺特殊鋼株式会社



Hakuro Special Steel Co., Ltd.
白鷺特殊鋼株式会社

株式会社ハクロフォーGING



Hakuro Forging Co., Ltd.
株式会社白鷺鍛造

ハクロ物流株式会社



Hakuro Physical Distribution Co., Ltd.
白鷺物流株式会社

ハクロスチール株式会社



Hakuro Steel Co., Ltd.
白鷺钢铁株式会社

ハクロマシナリー株式会社



Hakuro Machinery Co., Ltd.
白鷺机械株式会社

HAKURO GROUP

ワンストップでトータルソリューション、
トータルコーディネートを実現。

Hakuro provides one-stop service to make total solution and total coordination come true.

一体式全面服务实现综合解决、综合协调

商社機能

Trading company functions

贸易公司功能



白鷺特殊鋼株式会社
Hakuro Special Steel Co., Ltd.
白鷺特殊鋼株式会社



ハクロ物流株式会社
Hakuro Physical Distribution Co., Ltd.
白鷺物流株式会社



加工技術

Processing technology

加工技术



ハクロスチール株式会社
Hakuro Steel Co., Ltd.
白鷺钢铁株式会社



株式会社ハクロフォーGING
Hakuro Forging Co., Ltd.
株式会社白鷺鍛造



ハクロマシナリー株式会社
Hakuro Machinery Co., Ltd.
白鷺机械株式会社

グループ5社のユビキタス化を進め、リアルな情報をベースに意志決定や判断を迅速化。グループを挙げてお客様対応のスピードアップに努めています。

Aim to be present everywhere for customers is precisely coordinated within the group of five companies to hasten decision making and experienced judgment, based on factual information. The total group strives in harmony to speed up the response time and customer satisfaction.

推进集团5家公司的泛在化,以实际的信息为基础,使意向决定和判断迅速化。举集团之力,提升公司回复客户速度。

付加価値の高い
トータルソリューション
の提案

Combination of total solution
with high added value

提案附加值高的综合解决方案

信頼性の高い
トータルコーディネート
の提供

Ensuring complete coordination
and excellent reliability

提供可靠性高的综合协调

白鷺特殊鋼株式会社

Hakuro Special Steel Co., Ltd.

白鷺特殊鋼株式会社



豊富な在庫による安定供給。
さらに調達から加工まで柔軟な対応も可能。

Stable supply from excellent stock control

Totally flexible response from procurement to processing

库存充足 供应稳定

从原料调配到加工均可灵活应对。

特殊鋼の流通商社である白鷺特殊鋼は、商社機能に収まらない多様な対応力を誇ります。基盤となるのは、豊富な在庫による安定した供給体制です。技術交流を含む各メーカーとの連携と、最新の在庫管理システムの活用により、その在庫量は日本トップクラス。そして、切断、鍛造、機械加工を担う別会社をグループ内に有していることから、納期短縮とコストダウンにつながるトータルコーディネートが提供できます。さらに西日本エリアを中心に拠点を展開する地域密着型の営業で、スピード感のある対応が可能です。これらグループ間・拠点間の連携から生まれるソリューションにより、課題解決の手法も多彩。商品アイテムの大小を問わず、素材から製品までを意識したものづくりをワンストップでご提案します。

Hakuro Special Steel Co., Ltd. is able to demonstrate multi-response capabilities beyond just having a trading company function. Foundation for this capability is a stable supply system supported by excellent stock control. Cooperation with makers including exchanges in technology and utilization of the latest stock management system maintains a first-class volume of inventories within Japan. Interaction of companies within the group in charge of cutting, forging and machining can provide total coordination for short delivery and cost reductions. In addition, region-based business operations with base offices principally in western Japan ensures speedy response. Solutions created through cooperation within these groups and base offices produce a whole range of problem-solution approaches. We provide suggestions for production with our one-stop service from material selection to product completion, no matter how large or small the product requirements are.

作为特殊钢贸易公司的白鹭特殊钢以拥有不局限于贸易公司功能的多种多样的应对力为豪。公司以充足库存为客户提供安定服务。通过与各厂商技术交流和最新库存管理系统的有效应用,使公司库存量进入日本顶级标准。集团公司内有切割、锻造、机械加工等分公司,可以提供缩短交期和降低成本的综合协调。另外公司通过采取以西日本地区为中心设立营业所开展地区密着型营业,可进行迅速应对。集团公司间及各营业所间合作协调产生多样的解决方案。无论商品大小,白鹭都会给您提供全面服务。

BCP(事業継続計画)を実施

災害時などのネットワークのサーバーダウンにおける、お客様への迷惑防止が目的です。被災時に重要事業を可能な限り短期間で再開させます。また、お客様情報の入った大切なデータの保護・流出などの防止に努めています。

Implementation of Business Continuity Plan(BCP)

The purpose is to avoid making trouble to customers, when a disaster occurred to make network server shut down. At that time we will make every effort to resume main business as soon as possible. Meanwhile we will go all out to protect the information of customers and prevent data leakage.

BCP实施（事业继续计划）

灾难发生时，防止由灾害等引起网络服务器停机给客户带来麻烦为目的。受灾时在尽可能短的时间内恢复主业务。同时加强保护客户信息防止泄露。

**日本トップクラス
20,000t超を常備在庫し、
徹底した品質管理を実践。**

Top class in Japan

Hakuro maintains a constant stock inventory of over 20,000t which is under supervised quality control.

日本顶级

常备库存超过20,000t,实践彻底的质量管理。

多種多様な鋼種と豊富な在庫量を持ち、お客様のご要望に迅速にお応えできるのが白鷺特殊鋼です。20,000tを超える構造用鋼、合金鋼、ステンレスを常備在庫。さらに本社・姫路を中心として西日本の各支店に倉庫を持ち、支店在庫の共有によって、お客様のご希望に即応します。お客様からの「ハクロは頼りになる」という言葉が、信頼の証しです。この信頼を支えるのが、徹底した品質管理です。ISO9001に基づいた厳しい品質管理はもちろんのこと、本社に技術サービスセンターの試験室を設置し、高度な検査機器によって成分検査や組織検査を実施。お客様からの調査依頼にも素早く対応しています。私たちがご提供するの、高品質と短納期対応だけではありません。お客様のご要望に対して「すべて対応すべき」を基本姿勢とし、顔の見える営業活動と市場動向を踏まえた情報提供、そしてグループ各社との連携により、ご要望を超えたご提案を目指しています。

Hakuro Special Steel Co., Ltd. has wide variety of different steels with excellent inventory quantity control to ensure immediate response to demand from customers. Structural steel, alloyed steel and stainless steel over 20,000t is constantly stocked. Furthermore, Hakuro maintains warehouses in each branch office in western Japan around the Head Office in Himeji City, Hyogo prefecture. Through accessing stock in these branch offices, we immediately meet requests from customers. The words used by customers about us "Hakuro is reliable" is clear evidence. Insurance of this reliability is excellent quality control. In addition to stringent quality control based on ISO9001, a test laboratory has been established in Head Office. Hakuro undertakes material testing and structural examination using advanced inspection equipment. We are happy to undertake investigation requests from customers at short notice. What we do supply is not just high quality and short delivery. Our basic policy is "we should respond to all" with any request from customers. We conduct face-to-face sales activities and information provision based on market trends. Hakuro looks for proposals beyond customers' requests through coordination within the group of companies.

白鸞特殊鋼拥有多鋼種充足庫存，能够迅速应对并满足客户需求。公司以姫路为中心在西日本各分店都设有仓库碳素钢、合金钢及不锈钢常备库存20000吨以上，能够快速对应客户的各种需求并得到客户的好评。来自客户的“白鸞---可靠”的评价就是最好的证明。能够得到这种评价归功于公司彻底的质量管理。公司基于ISO9001管理体系并在总公司设有实验室，通过精密检测仪器严格管控钢材品质。同时我们也可接受来自客户的材料调查的请求。满足客户要求“有求必应”是我们的基本态度，通过面对面商谈、共享市场信息及集团公司的协作为客户提出最佳方案是我们不变的方针和目标。

取扱品目一覧	
取扱鋼種	取扱製品
■ 構造用炭素鋼 (SC各規格鋼) ■ 構造用合金鋼 (SCR, SCM, SNC, SNCM, SACM) ■ 熱処理品 ■ 特殊用途鋼 ・ステンレス鋼 (SUS各規格鋼) ・工具鋼 (SK, SKS, SKD, SKT, SKH) ・ばね鋼 (SUP)	■ 海外規格鋼 ■ その他非鉄金属 ■ 各鋼種の磨丸・角・平鋼 ■ 各鋼種の丸・平・角・帯鋼 ■ 各鋼種のシャー・ガス・レーザー切断品 ■ 各鋼種の帯鋸・丸鋸切断品 ■ 鍛鋼品 (自由鍛造品・型打ち鍛造品) ■ 半製品 (ブルーム・ビレット・インゴット) ■ 一般機械加工 ■ 精密加工 ■ 各種検査品 ■ 船級受検品
List of items	
Types of steels we provide	Products we provide
■ Structural carbon steel (SC standard steels) ■ Structural alloy steel (SCR, SCM, SNC, SNCM, SACM) ■ Heat treatment products ■ Special-purpose steels ・Stainless steel (SUS standard steels) ・Tool steel (SK, SKS, SKD, SKT, SKH) ・Spring steel (SUP)	■ Steels for other countries' specification ■ Nonferrous metals ■ Round, square and flat steels in all steel types ■ Round, Square, flat and strip steel in all steel types ■ Shear, gas or laser cut products in all steel types. ■ Band sawn or disc sawn products in all steel types ■ Forged steel products (free forging products, die forging products) ■ Fabricated materials (bloom / billets / ingots) ■ General machine processing ■ High-precision processing ■ Inspection products ■ Products for marine vessel classification
经销种类一览表	
经销钢种	经销产品
■ 构造用炭素鋼 (SC各規格鋼) ■ 构造用合金鋼 (SCR, SCM, SNC, SNCM, SACM) ■ 熱処理产品 ■ 特殊用途鋼 ・不銹鋼 (SUS各規格鋼) ・工具鋼 (SK, SKS, SKD, SKT, SKH) ・彈簧鋼 (SUP)	■ 日本国外的規格鋼 ■ 其他有色金属 ■ 各种鋼的磨圓・方・扁鋼 ■ 各种鋼的圓・扁・方・帶鋼 ■ 各种鋼的剪斷・气割・激光切割产品 ■ 各种鋼的帶鋸・圓鋸切割产品 ■ 鍛鋼产品 (自由鍛造产品・打模鍛造产品) ■ 半成品 (鋼錠・鋼坯・坯块) ■ 一般機械加工 ■ 精密加工 ■ 各种检查产品 ■ 船級应考产品



本社



姫路支社



姫路支社



姫路支社

COMPANY PROFILE

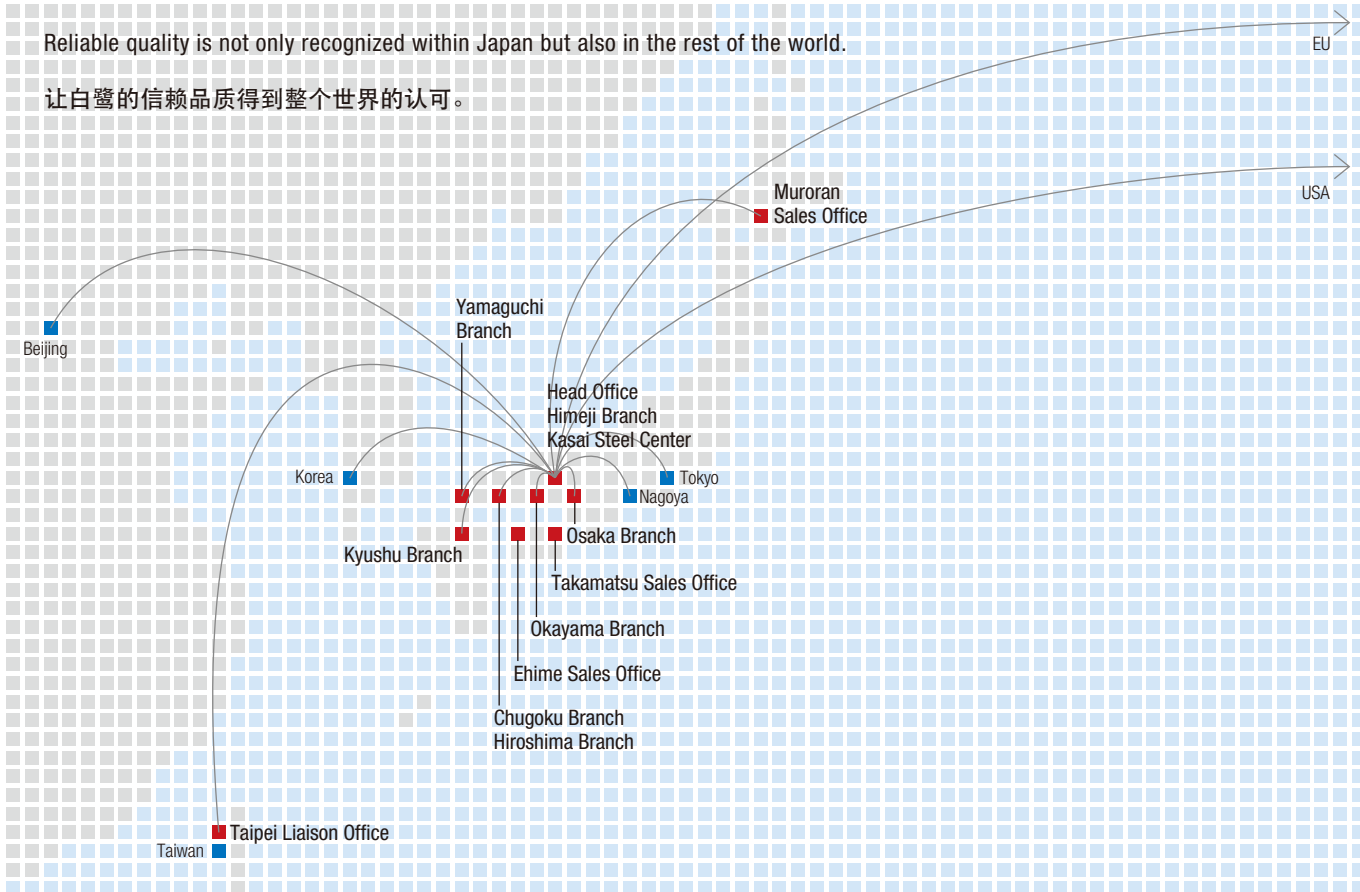
社名: 白鷺特殊鋼株式会社	Company name: Hakuro Special Steel Co., Ltd.	公司名: 白鷺特殊鋼株式会社
所在地: 本社 兵庫県姫路市飾磨区英賀乙44-1 TEL.079-234-8111 (代) FAX.079-234-2011	Address: Head Office 44-1 Agaotsu, Shikama-ku, Himeji City, Hyogo Prefecture Phone:+81-79-234-8111 Fax:+81-79-234-2011	所在地: 总公司 兵庫県姫路市飾磨区英賀乙44-1 电话:079-234-8111 (总机) 传真:079-234-2011
資本金: 9,500万円	Capital: ¥95 million	資本金: 9,500万日元
代表取締役社長: 徳平裕二	CEO & President: Hiroji Tokuhira	董事长兼总经理: 徳平裕二
取引銀行: 三井住友銀行 三菱東京UFJ銀行 姫路信用金庫 みずほ銀行 中国銀行 百十四銀行 伊予銀行 みなと銀行 商工中金 福岡銀行 広島銀行 日本政策金融公庫	Business banks: Sumitomo Mitsui Banking Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ Himeji Shinkin Bank Mizuho Bank Chugoku Bank 114 Bank Iyo Bank Minato Bank Shoko Chukin Fukuoka Bank Hiroshima Bank Japan Finance Corporation	交易銀行: 三井住友銀行 三菱東京UFJ銀行 姫路信用金庫 Mizuho銀行 中国銀行 百十四銀行 伊与銀行 Minato銀行 商工中金 福岡銀行 広島銀行 日本政策金融公庫
営業目的: ①特殊鋼及び普通鋼の販売 ②特殊鋼及び普通鋼製品の売買 及び鍛造加工・精密加工 ③金属類の第一次品及び第二次品の売買 ④不動産の売買・賃貸・仲介・斡旋・管理	Business mission: 1)Sale of ordinary and special steels 2)Deal with ordinary and special steel products, forging and processing 3)Sales and procurement, of primary and secondary metal products 4)Dealing, leasing, brokerage, services and management of real estate	営業目的: ①特殊鋼及普通鋼材販賣 ②特殊鋼及普通鋼產品貿易、鍛造及精密加工 ③金屬一次、二次品貿易 ④房地產的買賣、租賃、中介、斡旋、管理

		■技術サービスセンター ・光学顕微鏡 ・材料判別装置 ・超音波探傷器 他	Technical service center Light Microscope Material identify device Ultrasonic flaw detector etc.	技术服务中心 光学显微镜 材料辨别设备 超声波探伤仪 等
--	--	--	--	--

信頼の品質は日本だけでなく世界中に広がっています。

Reliable quality is not only recognized within Japan but also in the rest of the world.

让白鷺的信赖品质得到整个世界的认可。



本社



大阪支店



加西スチールセンター



山口支店

OFFICE

本社：
〒672-8078
兵庫県姫路市飾磨区英賀乙44-1
TEL.079-234-8111(代) FAX.079-234-2011

姫路支社：
〒670-0902
兵庫県姫路市白銀町86 白鷺白銀町ビル5F
TEL.079-287-0896 FAX.079-287-0770

加西スチールセンター：
〒675-2113
兵庫県加西市網引町字丸山2001-55
TEL.0790-49-9280(代) FAX.0790-49-9283

大阪支店：
〒554-0031
大阪府大阪市此花区桜島3-1-52
TEL.06-4804-6881(代) FAX.06-4804-6883

大阪大正倉庫：
〒551-0033
大阪府大阪市大正区北恩加島1-16-10
TEL.06-6555-2191(代) FAX.06-6555-2213

岡山支店：
〒702-8024
岡山県岡山市南区浦安南町234
TEL.086-263-7641(代) FAX.086-264-9383

中国支店：
〒721-0956
広島県福山市箕冲町88-7
TEL.084-954-2020(代) FAX.084-954-1156

広島支店：
〒739-0146
広島県東広島市八本松飯田2-1484-14
TEL.082-428-1896(代) FAX.082-428-1898

Head Office:
44-1 Agaotsu, Shikama-ku, Himeji City,
Hyogo Prefecture 672-8078 Japan
Tel:+81-79-234-8111 Fax:+81-79-234-2011

Himeji Branch:
5F, Hakuro Shiroganecho Building, 86 Shiroganemachi,
Himeji City, Hyogo 670-0902 Japan
Tel:+81-79-287-0896 Fax:+81-79-287-0770

Kasai Steel Center:
2001-55 Aza Maruyama, Abiki-cho, Kasai City,
Hyogo Prefecture 675-2113 Japan
Tel:+81-790-49-9280 Fax:+81-790-49-9283

Osaka Branch:
3-1-52 Sakurajima, Konohana-ku, Osaka City,
Osaka 554-0031 Japan
Tel:+81-6-4804-6881 Fax:+81-6-4804-6883

Osaka Taisho Warehouse:
1-16-10 Kitaokajima, Taisho-ku, Osaka City,
Osaka 551-0033 Japan
Tel:+81-6-6555-2191 Fax:+81-6-6555-2213

Okayama Branch:
234 Urayasu Minami-machi, Minami-ku,
Okayama City, Okayama Prefecture 702-8024 Japan
Tel:+81-86-263-7641 Fax:+81-86-264-9383

Chugoku Branch:
88-7 Minooki-cho, Fukuyama City,
Hiroshima Prefecture 721-0956 Japan
Tel:+81-84-954-2020 Fax:+81-84-954-1156

Hiroshima Branch:
2-1484-14 Hachihonmatsu Iida, Higashihiroshima City,
Hiroshima Prefecture 739-0146 Japan
Tel:+81-82-428-1896 Fax:+81-82-428-1898

总公司：
邮编672-8078
兵庫県姫路市飾磨区英賀乙44-1
电话:+81-79-234-8111(总机) 传真:+81-79-234-2011

姫路分店：
邮编670-0902
兵庫県姫路市白銀町86 白鷺白銀町大厦5楼
电话:+81-79-287-0896 传真:+81-79-287-0770

加西钢铁中心：
邮编675-2113
兵庫県加西市網引町字丸山2001-55
电话:+81-790-49-9280(总机) 传真:+81-790-49-9283

大阪分店：
邮编554-0031
大阪府大阪市此花区櫻島3-1-52
电话:+81-6-4804-6881(总机) 传真:+81-6-4804-6883

大阪大正倉庫：
邮编551-0033
大阪府大阪市大正区北恩加島1-16-10
电话:+81-6-6555-2191(总机) 传真:+81-6-6555-2213

岡山分店：
邮编702-8024
岡山県岡山市南区浦安南町234
电话:+81-86-263-7641(总机) 传真:+81-86-264-9383

中国分店：
邮编721-0956
広島県福山市箕冲町88-7
电话:+81-84-954-2020(总机) 传真:+81-84-954-1156

広島分店：
邮编739-0146
広島県東広島市八本松飯田2-1484-14
电话:+81-82-428-1896(总机) 传真:+81-82-428-1898

山口支店：
〒754-0894
山口県山口市佐山字村山3-41 山口テクノパーク
TEL.083-988-3230(代) FAX.083-989-6510

九州支店：
〒811-0104
福岡県糟屋郡新宮町大字の野字長浦737-2
TEL.092-962-3600(代) FAX.092-962-3371

室蘭営業所：
〒050-0083
北海道室蘭市東町2丁目21番12号 石井第一ビル3F
TEL.0143-46-6501 FAX.0143-46-6503

高松営業所：
〒760-0023
香川県高松市寿町1-1-12 パシフィックシティ高松5階
TEL.087-822-8201 FAX.087-822-8203

愛媛営業所：
〒793-0027
愛媛県西条市朔日市781-10 マルイビル403号
TEL.0897-58-3430 FAX.0897-55-1446

台北連絡所：
〒11074
台北市光復南路547號3樓之4
TEL.+886-2-8780-5001 FAX.+886-22-8780-5003

Yamaguchi Branch:
Yamaguchi Techno Park, 3-41 Sayama Aza Murayama,
Yamaguchi City, Yamaguchi Prefecture 754-0894 Japan
Tel:+81-83-988-3230 Fax:+81-83-989-6510

Kyushu Branch:
737-2 Oaza Matono Aza Nagaura, Shingu-machi,
Kasuya-gun, Fukuoka Prefecture 811-0104 Japan
Tel:+81-92-962-3600 Fax:+81-92-962-3371

Muroran Sales Office:
3F, Ishii Daiichi Building, 2-21-12 Higashi-machi, Muroran City,
Hokkaido 050-0083 Japan
Tel:+81-143-46-6501 Fax:+81-143-46-6503

Takamatsu Sales Office:
5F, Pacific City Takamatsu, 1-1-12 Kotobuki-cho,
Takamatsu City, Kagawa Prefecture 760-0023 Japan
Tel:+81-87-822-8201 Fax:+81-87-822-8203

Ehime Sales Office:
Rm 403, Marui Building, 781-10 Tsutachi, Saijyo City,
Ehime Prefecture 793-0027 Japan
Tel:+81-897-58-3430 Fax:+81-897-55-1446

Taipei Liaison Office:
547-3-4 Guangfu-nan Street, Taipei City, 105 Taipei, Taiwan
Tel:+886-2-8780-5001 Fax:+886-2-8780-5003

山口分店：
邮编754-0894
山口県山口市佐山字村山3-41 山口技術園
电话:+81-83-988-3230(总机) 传真:+81-83-989-6510

九州分店：
邮编811-0104
福岡県糟屋郡新宮町大字の野字長浦737-2
电话:+81-92-962-3600(总机) 传真:+81-92-962-3371

室兰営業所：
邮编050-0083
北海道室蘭市東町2丁目21番12号 石井第一大厦3F
电话:+81-143-46-6501 传真:+81-143-46-6503

高松営業所：
邮编760-0023
香川県高松市寿町1-1-12 Pacific city高松5楼
电话:+81-87-822-8201 传真:+81-87-822-8203

愛媛営業所：
邮编793-0027
愛媛県西条市朔日市781-10 MARUI大厦403号
电话:+81-897-58-3430 传真:+81-897-55-1446

台北联络所：
台北105 台北市光復南路547號3樓之4
电话:+886-2-8780-5001 传真:+886-2-8780-5003

ハクロスチール株式会社

Hakuro Steel Co., Ltd.
白鷺钢铁株式会社



最新鋭の切断機と高度な技術力により 安全で柔軟な切断加工を提供。

The state-of-the-art cutting machine with its advanced technology guarantees safe and flexile cutting processes.

通过最尖端的切割机和高度的技术力提供安全且灵活的切割加工。

特殊鋼供給の最初の工程である切断加工を通じて、お客様の信頼にお応えするのがハクロスチールです。長さ十数メートルにもなる長尺をはじめ、形状・性質の異なる鋼材を正確に切断。一品一点の切断品から多数切断品まで、多様なお客様ニーズにきめ細かく、かつ高効率で対応しています。さらに次工程を織り込んだ受注体系のもと、効率よく製品切断加工ができるのも、グループ力を誇るハクロスチールならではの強みです。この切断効率を支えるのは、進化した切断機設備のハードパワーと、技術力向上に余念のないソフトパワーの融合。とりわけソフトパワーはハクロスチール最大の強みです。公認資格を持った専門スタッフが鋼材のセットアップから切断、検品に至るまで責任を持って担当。技術勉強会の開催や安心安全な作業環境づくりなど、地道な取り組みを続けています。品質管理にもハートパワー＆ソフトパワーを発揮。二重検査体制を構築し、一品一様のバーコード管理でヒューマンエラーを回避するなど、間違いない素材提供を徹底しています。

Hakuro Steel Co., Ltd. guarantees the customer's requirements through the process of accurate cutting which is the first process work in special steel supply. Hakuro Steel can precisely cut lengths of over ten meters, different shape and different properties of steel. We meticulously supply customer's needs with high efficiency for either a one-off cut product or a very large number of cut products. Competence for efficient product cutting under our order receipt system incorporating the following processes is unique to Hakuro Steel with its multi-functional group integration. Supporting this cutting efficiency comes from the combination of equipment facility as in the evolved cutting machine facility and workers' consciousness as we always make effort to improve our technological capabilities. Especially, workers' consciousness is the greatest strength of Hakuro Steel. Specialized staffs with authorized qualifications are responsible for all processes through setup, cutting and inspection of steel materials. We conduct technical studies and safe working environment training sessions throughout the company. Equipment facility and workers' consciousness are demonstrated in quality control as an ongoing function of our operations. A double inspection system has been established. Management control using bar codes are allocated for one product per customer to avoid any human error. Material supply to customers with no error is thoroughly adhered to.

白鷺钢铁通过提供最初的特种钢切割加工得到客户的信任。从长达十多米、不同形状、不同材质的原材进行一点到多点切割公司均可灵活应对。此外，在接受有次加工工序的订单中，能够进行高效的切割加工的是集团引以为傲的白鷺钢铁公司。此高效切割得以实现是先进设备的硬件实力与提高技术力的软件实力的融合的结果。其中软件实力是白鷺钢铁的最大优势。具有公认资格的专业人员负有从钢材的装配到切割、检测位置为止的责任。公司通过不断举办技术交流会、改善工作环境提高业务能力。在质量管理上发挥硬件实力和软件实力，构筑双重检查体制，通过条形码方式管理，防止人为错误发生为客户及时提供所需材料。



アマダ HFA530CNC NCプログラム切断機能搭載マシーン

切断機に組み込まれた柔軟な切断設定条件により、従来と比較して一定効率での切断加工が実現された。また、一素材から切断長さを幾種類も自動切断が出来、段取り時間の短縮もアップ。鋸刃寿命も飛躍的に伸び、コストダウンに大きく貢献している。

AMADA HFA530CNC NC-controlled Cutting Function Installed Machine

Flexible cutting setting conditions installed in the cutting machine provides constant rate processing, compared with conventional machines. Various automatic cutting lengths are achievable from one material stock. Setup time has been reduced. The cutting blade product life has been dramatically increased so cost reduction is achievable.

AMADA HFA530CNC 装載NC程序切断機能の机器

根据编入到切断机中的灵活的切断设定条件，与以往比较，实现了在一定效率下的切断加工。此外，可以由一种材料自动切断出几种切断长度，还缩短了安排时间。锯刀寿命也得到了飞跃的延长，对降低成本有很大贡献。



アマダ PCSAW430 Pulse Cutting Bandsawing Machine

ブレードにパルス振動を与えながら切断加工を行うことにより、切断時に発生する、騒音ひびり振動及び切削抵抗を削減し、高速高精度な切断が可能となった。ダブルコラムガイド、3次元チップリムーバーでCNC制御を支え、高速切断の可能性がより高まった低騒音切断マシーン。

AMADA PCSAW430 Pulse Cutting Band Saw Machine

The cutting process simultaneously providing pulses to the blade. This reduces unwanted noise, chattering, and cutting resistance generated during the cutting process. High speed and high accuracy cutting can be achieved. The double column guide and three-dimensional chip remover supports CNC control. This low noise cutting machine has opened up the potential for an increase in high speed cutting.

AMADA PCSAW430带锯切割机

通过给与叶片脉冲振动的同时进行切断加工，降低切断时发生的噪音颤动以及切削阻力，可以进行高速高精度的切断。通过双柱指针、3维切片去除剂支持CNC控制，高速切断的可能性更加提高的低噪音切断机器。



ASPC430 システムバンドソー 進化系マシーン

従来のシステムバンドソーをすべて上回り、高性能、高精度も更にアップ。HFAからPCSAW全ての機能駆使が、より以上の切断効率、時間短縮に現れている。自動倉庫切断へ繋がる進化系マシーン。切断品質の向上、切断効率のアップを果たしコストダウンを実現化。

ASPC430 System Band Saw Evolutional Machine

All features are higher in performance with greater function and more precision, compared with conventional system band saw. Full use of all functions from HFA to PCSAW ensures a higher cutting rate and a reduction in process time. This evolutional machine provides the benefit of automatic warehouse cutting. Improvement in cutting rate and quality is a factor to achieve cost reduction.

ASPC430 系统带锯进化系列机器

超过了所有以往的系统带锯，高性能、高精度也进一步提升。从HFA开始的所有PCSAW的功能运用体现在更多的切断效率和时间缩短上。关系到自动仓库切断的进化系列机器。使做到切断质量提高、切断效率提升的成本降低得以实现。



アマダ PCSAW330 Pulse Cutting Bandsawing Machine

ブレードにパルス振動を与えながら切断加工を行うことにより、切断時に発生する、騒音ひびり振動及び切削抵抗を削減し、高速高精度な切断が可能となった。ダブルコラムガイド、3次元チップリムーバーでCNC制御を支え、高速切断の可能性がより高まった低騒音切断マシーン。

AMADA PCSAW330 Pulse Cutting Band Saw Machine

The cutting process simultaneously providing pulses to the blade. This reduces unwanted noise, chattering, and cutting resistance generated during the cutting process. High speed and high accuracy cutting can be achieved. The double column guide and three-dimensional chip remover supports CNC control. This low noise cutting machine has opened up the potential for an increase in high speed cutting.

AMADA PCSAW330带锯切割机

通过给与叶片脉冲振动的同时进行切断加工，降低切断时发生的噪音颤动以及切削阻力，可以进行高速高精度的切断。通过双柱指针、3维切片去除剂支持CNC控制，高速切断的可能性更加提高的低噪音切断机器。

取扱品目一覧

取扱鋼種

■ 構造用炭素鋼(SC各規格鋼)

■ 構造用合金鋼(SCR、SCM、SNC、SNCM、SACM)

■ 熱処理品

■ 特殊用途鋼

・ステンレス鋼(SUS各規格鋼)

・工具鋼(SK、SKS、SKD、SKT、SKH)

・ばね鋼(SUP)

■ 海外規格鋼

■ その他非鉄金属

取扱製品

■ 各鋼種の磨丸・角・平鋼

■ 各鋼種の平・角・帯鋼

■ 各鋼種のシャー・ガス・レーザー切断品

■ 各鋼種の帯鋸・丸鋸切断品

■ 鍛鋼品(自由鍛造品・型打ち鍛造品)

■ 半製品(ブルーム・ビレット・インゴット)

■ 一般機械加工

List of items

Types of steels we provide

■ Structural carbon steel (SC standard steels)

■ Structural alloy steel (SCR, SCM, SNC, SNCM, SACM)

■ Heat treatment products

■ Special-purpose steels

・Stainless steel (SUS standard steels)

・Tool steel (SK, SKS, SKD, SKT, SKH)

・Spring steel (SUP)

■ Steels for other countries' standards

■ Nonferrous metals

Products we provide

■ Round, square and flat steels in all steel types

■ Square, flat and strip steel in all steel types

■ Shear, gas or laser cut products in all steel types

■ Band sawn or disc sawn products in all steel types

■ Forged steel products (free forging , die forging)

■ Fabricated materials (bloom / billets / ingots)

■ General machine processing

经营产品种类一覧

经营钢种

■ 构造用碳素钢(SC各规格钢)

■ 构造用合金钢 (SCR、SCM、SNC、SNCM、SACM)

■ 热处理产品

■ 特殊用途钢

・不锈钢(SUS各规格钢)

・工具钢(SK、SKS、SKD、SKT、SKH)

・弹簧钢(SUP)

■ 日本国外的规格钢

■ 其他有色金属

经营产品

■ 各钢种的磨圆、方、扁钢

■ 各钢种的扁、方、带钢

■ 各钢种的剪断、气割、激光切割产品

■ 各钢种的带锯、圆锯切割产品

■ 锻钢产品(自由锻造产品、打模锻造产品)

■ 半成品(钢锭、钢坯、坯块)

■ 一般机械加工



COMPANY PROFILE

社名:
 ハクロスチール株式会社
所在地:
 本社 兵庫県姫路市飾磨区英賀乙39-1
 TEL.079-234-5951 (代) FAX.079-234-2331
資本金:
 4,950万円
代表取締役社長:
 徳平裕二
取引銀行:
 三菱東京UFJ銀行
 姫路信用金庫
 中国銀行
営業目的:
 ①特殊鋼・ステンレス鋼などの切断・加工販売及び鍛造加工品の販売
 ②金属類の第一次品及び第二次品の売買

Company name:
 Hakuro Steel Co., Ltd.
Address:
 Head Office 39-1 Agaotsu, Shikama-ku, Himeji City, Hyogo Prefecture
 Tel:+81-79-234-5951 Fax:+81-79-234-2331
Capital:
 ¥49.5 million
CEO & President:
 Hiroji Tokuhira
Business banks:
 Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ
 Himeji Shinkin Bank
 Chugoku Bank
Business mission:
 1. Cutting and processing of special /stainless steels, sale of forged and processed products
 2. Sale and procurement of primary and secondary metal products

公司名:
 白鸚钢铁株式会社
所在地:
 总公司 兵庫県姫路市飾磨区英賀乙39-1
 电话:+81-79-234-5951 (总机) 传真:+81-79-234-2331
资本金:
 4,950万日元
董事长兼总经理:
 徳平裕二
交易银行:
 三菱东京UFJ銀行
 姫路信用金庫
 中国銀行
营业目的:
 1. 特殊鋼、不锈钢等的切断、加工销售及鍛造加工产品的销售
 2. 金属类的初级产品及次级产品的买卖

株式会社ハクロフォーシング

Hakuro Forging Co., Ltd.

株式会社白鷺鍛造

商 社
Trading company
贸易公司

切 断
Cutting
切割

鍛 造
Forging
鍛造

機械加工
Machining
机械加工

物 流
Distribution
物流

10m超の大型品も可能な鍛造能力で 世界に認められた高品質をお届けする。

Supplying forged steel of high-grade quality that is recognized by the world can be met with a forging capability to address large product size of over 10m long.

以可以加工超过10m的大型产品的锻造能力送去被世界认可的高质量。

1922年の創業以来、船舶用のエンジンカムを主体に、ディーゼルエンジン用部品を製造してきたハクロフォーシング。あらゆるお客様ニーズにお応えするため、設備投資や改良に積極的に取り組み、現在は10mを超える大型製品までできる鍛造能力を誇ります。さらに、熱処理炉や精密機械加工設備を有し、加工へのご要望にもきめ細かくお応えしています。2014年には新工場の稼働で、20t程度まで鍛造能力を拡大。世界最新鋭の鍛造マニプレーター連動システムにより、従来以上に寸法精度の高い製品づくりが可能になりました。これら最先端の鍛造設備を駆使し、ハクログループ独自の物流からコスト管理・加工までの一貫体制の下、常に高品質な製品を世界のお客様にお届けしています。もちろん、品質の安定・向上への取り組みにも余念がありません。併設の製品検査室で超音波探傷器による検品を実施し、社員教育も徹底。世界各国の船級協会工場から承認を得る、高い品質レベルを保持しています。

Hakuro Forging Co., Ltd. manufactures diesel engine components, principally ship engine cams since foundation in 1922. To accommodate a variety of requirements from customers, we actively strive for investment in new plant, equipment and a continuous improvement in all business operations. At this present time, Hakuro Forging proudly has the capability to process large-sized products over 10m. Moreover, heat treatment furnace and precision instrument processing equipment have been installed to ensure continuous product quality. These facilities provide control to meticulously address requests from customer through all aspects of processing. Operation in our new factory was launched in 2014 to expand the forging capacity up to approximately 20t. The absolute interlocking system controlling the manipulator for forging has enabled us to ensure greater dimensional accuracy on products to a level much higher than before. We utilize these forefront forging facilities and constantly supply high-quality products for customers all around the world. This is under the unique integrated system of the Hakuro Group for distribution, cost management and processing. Of course, we will never be lazy and neglect stability and improvement in quality. The Product Inspection Division undertakes product inspection using an ultrasonic flaw detector. Employee training is extremely thorough. So we can keep in a high quality level and obtain the certifications from main ship-building associations in the world.

白鷺鍛造自1922年创业以来,以生产船舶用发动机凸轮为主体并生产柴油发动机的相关零件。为满足客户需求,积极进行设备投资和改良。现引以为傲的是具有处理超过10m的大型产品的锻造能力,并且公司拥有相配套的热处理炉和精密的机械加工设备,可为客户提供到最终产品为止的各种加工服务。2014年新工厂建成并运行,使公司锻造单重能力提升至20吨。最先端锻造操作联动系统的运用大幅提升生产效率。在白鷺集团独有的从物流到成品的成本管控一贯体制下,通过先进锻造设备的运用,总是将高品质产品送至全世界客户。公司设有质量检测室,通过超声波探伤检测仪进行产品检测,并定期举行员工教育活动来维持品质的稳定与提升。现已获得世界各国船级协会的认可。





1500t油圧プレス

株式会社ハクロフォーシング・本社

Head Office, Hakuro Forging Co., Ltd.
株式会社白鷺鍛造 总公司

中型製品の鍛造を担う1,500t油圧プレスをはじめ、TAK (Turn Around Keeper) など、最新の設備を導入しています。事務所棟には製品検査室を併設し、超音波探傷器による検品を行うなど、万全の体制で製品の品質管理と品質向上に取り組んでいます。

We have introduced up-to-date equipment such as a 1,500t hydraulic press and a Turn Around Keeper (TAK) to forge large-sized products. The Product Inspection Division in the office building undertakes product inspection utilizing an ultrasonic flaw detector. Our control systems ensure quality management and improvement.

以担负大型产品锻造的1,500t油压冲压机为首，导入了TAK (Turn Around Keeper) 等最新的设备。在事务所楼内并设产品检查室，通过超声波探伤器进行产品检查等，致力于以万全的体制进行产品的质量管理和提高质量。



鍛造加工取扱品目一覧

- | | |
|-------------------------|----------------|
| ■ 軸類 | ■ 棒鋼類・丸棒・角棒・平板 |
| ■ リング類・フランジ・リング・円盤・カム | ■ 各鋼種の平・角・帯鋼、他 |
| ■ 接合棒類・接合棒・ボルト・クランクシャフト | |

Forged products

- | | |
|--|---|
| ■ Shafts | ■ Steel bars / Round bars / Square bars / Flat plates |
| ■ Rings / Flanges / Rings / Circular blanks / Cams | ■ Flat, square, strip steel bars made from all types of steel and other materials |
| ■ Tie bars / Joint bars / Bolts / crankshafts | |

鍛造加工经营产品种类一覧

- | | |
|-------------------|----------------|
| ■ 軸類 | ■ 棒鋼類、圓棒、方棒、扁板 |
| ■ 環類、法蘭、環、圓盤、凸輪 | ■ 各鋼種の扁、方、帶鋼等 |
| ■ 接合棒類、接合棒、螺栓、曲柄軸 | |



本社・鍛造工場



加熱炉



23tスピントーン



熱処理炉



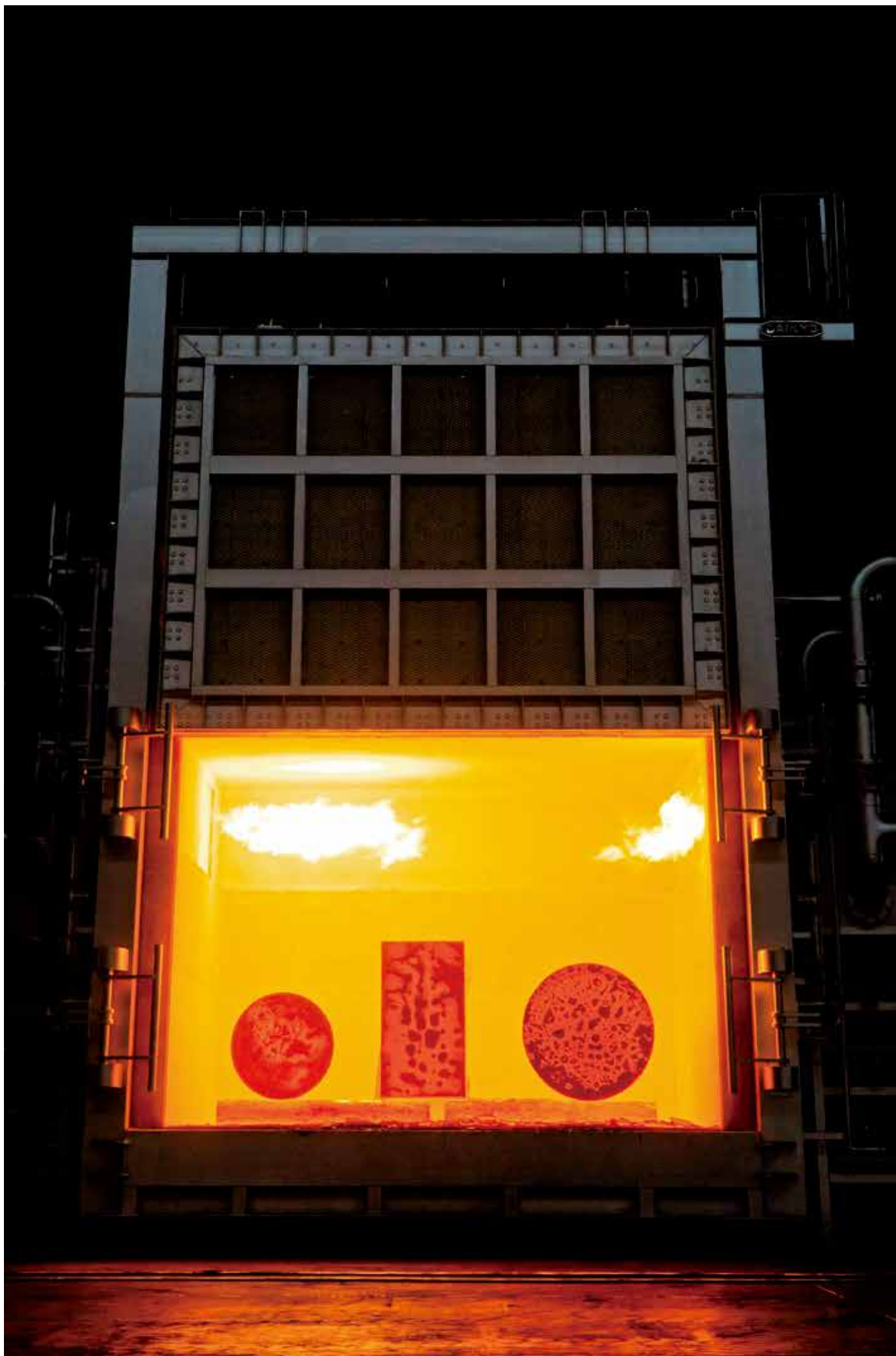
500t油圧プレス

主要機械設備			Major machines and facilities			主要机械设备		
川崎油工製 1500 t	油圧プレス	1台	1500 t (Made by Kawasaki Hydromechanics Corporation)	Hydraulic press	×1	1500 t (川崎油工制)	油压机	1台
川崎油工製 500 t	油圧プレス	1台	500 t (Made by Kawasaki Hydromechanics Corporation)	Hydraulic press	×1	500 t (川崎油工制)	油压机	1台
日本製鋼所製 10 t	マニプレーター	2台	10 t (Made by Japan Steel Works, Ltd.)	Manipulator	×2	10 t (日本制钢所制)	控制器	2台
TCM 4 t	マニプレーター	1台	4 t (Made by TCM CORPORATION)	Manipulator	×1	4 t (TCM制)	控制器	1台
TCM 23 t	スピントーン	1台	23 t (Made by TCM CORPORATION)	Spin turn system	×1	23 t (TCM制)	旋转器	1台
TCM 5 t	スピントーン	1台	5 t (Made by TCM CORPORATION)	Spin turn system	×1	5 t (TCM制)	旋转器	1台
TCM 4 t	スピントーン	1台	4 t (Made by TCM CORPORATION)	Spin turn system	×1	4 t (TCM制)	旋转器	1台
TCM 3.5 t	フォークリフト	2台	3.5 t (Made by TCM CORPORATION)	Fork lifts truck	×2	3.5 t (TCM制)	叉车	2台
TCM 10 t	フォークリフト	1台	10 t (Made by TCM CORPORATION)	Fork lifts truck	×1	10 t (TCM制)	叉车	1台
アマダ製 帯鋸盤	HA500	1台	Band saw (Made by Amada Co., Ltd.)	HA500	×1	带锯切割机 (AMADA制)	HA500	1台
アマダ製 帯鋸盤	H550E	2台	Band saw (Made by Amada Co., Ltd.)	H550E	×2	带锯切割机 (AMADA制)	H550E	2台
アマダ製 帯鋸盤	H700	1台	Band saw (Made by Amada Co., Ltd.)	H700	×1	带锯切割机 (AMADA制)	H700	1台
アマダ製 帯鋸盤	HA400	1台	Band saw (Made by Amada Co., Ltd.)	HA400	×1	带锯切割机 (AMADA制)	HA400	1台
天井走行クレーン	5t	2基	Overhead travelling cranes	5t	×2	天车	5t	2套
天井走行クレーン	20t	1基	Overhead travelling cranes	20t	×1	天车	20t	1套
アーク溶接機	400A	3台	Electric arc welding machines	400A	×3	电弧焊接机	400A	3台
加熱炉 (L3500×W3100×H2400)		1基	Heating furnace(L3500×W3100×H2400)		×1	加熱炉 (L3500×W3100×H2400)		1套
加熱炉 (L2000×W3100×H1700)		1基	Heating furnace(L2000×W3100×H1700)		×1	加熱炉 (L2000×W3100×H1700)		1套
加熱炉 (L1500×W1600×H2200)		1基	Heating furnace(L1500×W1600×H2200)		×1	加熱炉 (L1500×W1600×H2200)		1套
加熱炉 (L1500×W1500×H2000)		1基	Heating furnace(L1500×W1500×H2000)		×1	加熱炉 (L1500×W1500×H2000)		1套
自動温度記録計		3基	Automatic temperature recorders		×3	自动温度控制仪		3套
熱処理炉 (台車上L6000×W2880)		1基	Heat treating furnace(Trolley size L6000×W2880)		×1	热处理炉 (台车上L6000×W2880)	1套	

検査設備			Inspection facilities			检查设备		
超音波探傷器 USM35 (クラウトクレーマー)	1台		Ultrasonic flaw detectors USM35 manufactured by Krautkramer		×1	超声波探伤器 USM35(克劳特克莱玛)		1台
油圧式30t万能材料試験機 前川製アムステー式堅型	1台		30t hydraulic universal material testing machine Amster vertical unit manufactured by Maekawa		×1	油圧式30t万能材料试验机 前川制杆式坚型		1台
ブリネル硬度計 仲井製NBH-3	1台		Brinell hardness testing machine NBH-3 manufactured by Nakai		×1	布氏硬度计 仲井制NBH-3		1台
ハードマチック硬度計 明石製HH401	1台		Hardmatic hardness testing machine HH401 manufactured by Akashi		×1	Hardmatic硬度计 明石制HH401		1台
シャルピー試験機 米倉製300CR	1台		Charpy tester 300CR manufactured by Yonekura		×1	Charpy试验机 米仓制300CR		1台

製造範囲					Manufacturing product range					制造范围																																																																																																																																																																																																																																																																											
区分	品名	寸法	長さ	重量	Segment	Product name	Dimension	Length	Weight	分类	产品名	尺寸	长度	重量																																																																																																																																																																																																																																																																							
軸類	フランジ類	最大径 D	φ 800mm以下	L6000mm以下	Shafts	Flanges	Maximum diameter D Ø Maximum 800mm	Maximum L6000mm	Maximum 8000kg	轴类	法兰类	最大径 D	φ 800mm以下	L6000mm以下	8000kg以下																																																																																																																																																																																																																																																																						
		D1 ツバ径φ	1800mm以下	8000kg以下			D Collar diameter Ø: Maximum 1800mm	Maximum 8000kg	D 凸缘径φ			1800mm以下	D1 轮毅径φ	800mm以下	d 内径φ	800mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																																			
		D1 ボス径φ	800mm以下									D1 Boss Ø: Maximum 800mm		d Bore diameter Ø: Maximum 800mm		L Height: Maximum 700mm		D 最大径	1800mm以下	D1 最大径	800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																												
		d 内径φ	800mm以下									D Maximum diameter 1800mm		d Maximum diameter 600mm		L Maximum diameter 400mm		D 最大径	1800mm以下	D1 最大径	800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																												
		L 高さ	700mm以下									D Maximum diameter 600mm		L Maximum diameter 400mm		D 最大径		1800mm以下	D1 最大径	800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																													
リング類	リング類	D 最大径	1800mm以下	8000kg以下	Rings	Rings	D Maximum diameter 1800mm	Maximum 8000kg	Circular blanks	Circular blanks	D Maximum diameter 1800mm	Maximum 8000kg	Cams	Based on rings	Maximum 8000kg																																																																																																																																																																																																																																																																						
		d 最大径	600mm以下				D Maximum diameter 600mm	d Maximum diameter 600mm			L Maximum diameter 400mm	D 最大径			1800mm以下	D1 最大径	800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																																
		L 最大径	400mm以下				D Maximum diameter 400mm	D 最大径			1800mm以下	D1 最大径			800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																																		
		D 最大径	1800mm以下				D Maximum diameter 1800mm	d Maximum diameter 600mm			L Maximum diameter 400mm	D 最大径			1800mm以下	D1 最大径	800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																																
		L 最大径	400mm以下				D Maximum diameter 400mm	D 最大径			1800mm以下	D1 最大径			800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																																		
円板	円板	D 最大径	1800mm以下	8000kg以下	Circular blanks	Circular blanks	D Maximum diameter 1800mm	Maximum 8000kg	Cams	Based on rings	Maximum 8000kg																																																																																																																																																																																																																																																																										
		L 最大径	350mm以下				D Maximum diameter 1800mm	d Maximum diameter 600mm			L Maximum diameter 400mm	D 最大径	1800mm以下	D1 最大径	800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																																		
		D 最大径	1800mm以下				D Maximum diameter 1800mm	d Maximum diameter 600mm			L Maximum diameter 400mm	D 最大径	1800mm以下	D1 最大径	800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																																		
		L 最大径	350mm以下				D Maximum diameter 1800mm	d Maximum diameter 600mm			L Maximum diameter 400mm	D 最大径	1800mm以下	D1 最大径	800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																																		
		L 最大径	350mm以下				D Maximum diameter 1800mm	d Maximum diameter 600mm			L Maximum diameter 400mm	D 最大径	1800mm以下	D1 最大径	800mm以下	d 最大径	600mm以下	L 最大径	400mm以下																																																																																																																																																																																																																																																																		
カム	カム	リングに準ずる		Maximum 8000kg	Cams	Based on rings	Maximum 8000kg																																																																																																																																																																																																																																																																														
		リングに準ずる		Maximum 8000kg			Cams	Based on rings	Maximum 8000kg																																																																																																																																																																																																																																																																												
		リングに準ずる		Maximum 8000kg					Cams	Based on rings	Maximum 8000kg																																																																																																																																																																																																																																																																										
		リングに準ずる		Maximum 8000kg							Cams	Based on rings	Maximum 8000kg																																																																																																																																																																																																																																																																								
		リングに準ずる		Maximum 8000kg									Cams	Based on rings	Maximum 8000kg																																																																																																																																																																																																																																																																						
連接棒類	接合棒	接合棒大端部 D	850mm以下	2500mm以下	Connecting bars	Joint bars									Joint bars Large end D1 Maximum 850mm	Maximum 2500mm	Maximum 6000kg	连接棒类	接合棒	接合棒大端部 D	850mm以下	2500mm以下	6000kg以下																																																																																																																																																																																																																																																														
		D1	300mm以下	D1 Maximum 300mm			D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm							D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm				D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm	D1 Maximum 300mm

生産能力(月産t)					Production capacity(t/month)					生产能力(月产量t)				
1000t/月					1000t / month					1000t/月				
区分	品名	寸法	長さ	重量	Segment	Product name	Dimension	Length	Weight	分类	产品名	尺寸	长度	重量
軸類	ローラ ローラ 段付軸	φ80～φ800	最大 6000mm	8000kg	Shafts	Roll Roller crank shaft	Ø 80 - Ø 800	Maximum 6000mm	8000kg	轴类	滚筒 滚子 分段轴	φ80～φ800	最大 6000mm	8000kg
リング類	カム カップリング フランジ	最大径 1800mm		7000kg	Rings	Cams Couplings Flanges	Maximum diameter 1800mm		7000kg	环类	凸轮 联轴节 法兰	最大径 1800mm		7000kg
接続棒	ロッド	——	——	8000kg	Connecting rods	Rod	——	——	8000kg	连接棒	杆	——	——	8000kg
平板類	平板棒 ブロック	一辺 150mm～1000mm	最大 6000mm	8000kg	Flat plates	Straight flat bars Blocks	Edge size 150mm ~ 1000mm	Maximum 6000mm	8000kg	扁板类	扁板棒 块	一辺 150mm～1000mm	最大 6000mm	8000kg



30tスピントーン

株式会社ハクロフォーシング・関西事業所

Kansai Office, Hakuro Forging Co., Ltd.

株式会社白鷺鍛造 関西事業所

当社最大級の鍛造能力を持つ2,500t油圧プレスや最新鋭の鍛造マニプレーター、そして大型の加熱炉など最新設備を導入し、あらゆる鍛造品を高い精度で製造しています。シャフト・リング・フランジ・産業用クランク軸など造船プラント産業機械分野をはじめ、あらゆる産業に使用される各種多様な鍛造品を取り扱っています。

The latest facilities including a 2,500t hydraulic press as one of the largest forging capabilities in the company, plus a cutting-edge manipulator and large heating furnace have all been introduced. Hakuro manufactures a whole variety of forging products with high accuracy. We process a complete range of forging products covering many different types of shafts, rings, flanges and industrial crank shafts used within a complete spectrum of industries, including industrial machinery for construction equipment and other areas, such as shipbuilding plants.

本公司引进具有最大级别锻造能力的2,500t油压冲压机和最尖端的锻造控制器以及大型加热炉等最新设备,以高精度制造所有锻造品。以传动轴、环、法兰、产业用曲轴等造船设备产业机械领域为首,经营应用在所有产业的各种各样的锻造品。

鍛造加工取扱品目一覧

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| ■ 軸類 | ■ 接合棒類・接合棒・ボルト・クランクシャフト |
| ■ リング類・フランジ・リング・円盤・カム | ■ 棒鋼類・丸棒・角棒・平板、他 |

Forged products

- | | |
|--|---|
| ■ Shafts | ■ Tie bars / Joint bars / Bolts / crankshafts |
| ■ Rings / Flanges / Rings / Circular blanks / Cams | ■ Steel bars / Round bars / Square bars / Flat plates and other materials |

鍛造加工経営产品种类一覧

- | | |
|-----------------|-------------------|
| ■ 軸類 | ■ 接合棒類・接合棒・螺栓、曲柄軸 |
| ■ 環類、法兰、環、圓盤、凸輪 | ■ 棒鋼類・圓棒、方棒、扁板等 |



関西事業所

主要機械設備			Major machines and facilities			主要机械设备		
三菱長崎機工製 2500 t	油圧プレス	1台	2500 t (Made by MITSUBISHI NAGASAKI MACHINERY MFG Co., Ltd.)	Hydraulic press	×1	2500 t (三菱长崎机工制)	油压机	1台
三菱長崎機工製 30 t	マニプレーター	1台	30 t (Made by MITSUBISHI NAGASAKI MACHINERY MFG Co., Ltd.)	Manipulator	×1	30 t (三菱长崎机工制)	控制器	1台
ユニキャリア製 30 t	スピントーン	1台	30 t (Made by UniCarriers Corporation.)	Spin turn system	×1	30 t (优嘉力制)	旋转器	1台
TCM製 6 t	スピントーン	1台	6 t (Made by TCM CORPORATION)	Spin turn system	×1	6 t (TCM制)	旋转器	1台
TCM製 30 t	フォークリフト	1台	30 t (Made by TCM CORPORATION)	Fork lifts truck	×1	30 t (TCM制)	叉车	1台
アマダ製 帯鋸盤	H1600II	1台	Band saw (Made by Amada Co.,Ltd)	H1600 II	×1	带锯切割机(Amada制)	H1600 II	1台
アマダ製 帯鋸盤	H700II	1台	Band saw (Made by Amada Co.,Ltd)	H700 II	×1	带锯切割机(Amada制)	H700 II	1台
アマダ製 帯鋸盤	HFA300	1台	Band saw (Made by Amada Co.,Ltd)	HFA300	×1	带锯切割机(Amada制)	HFA300	1台
天井走行クレーン	30 t	2基	Overhead travelling cranes	30 t	×2	天车	30 t	2套
天井走行クレーン	2.8 t	1基	Overhead travelling cranes	2.8 t	×1	天车	2.8 t	1套
40 t 加熱炉		2基	40 t Heating furnace		×2	40 t 加热炉		2套
30 t 熱処理炉		1基	30 t Heat treating furnace		×1	30 t 热处理炉		1套
自動温度記録計		2基	Automatic temperature recorders		×2	自动温度控制仪		2套

検査設備			Inspection facilities			检查设备		
超音波探傷器 FD700(三菱)		1台	Ultrasonic test instrument FD700 (Mitsubishi)		×1	超声波探伤器 FD700(三菱)		1台
300kN万能試験機 島津製作所UH式 UH-30B形		1台	300kN universal testing machine Shimadzu UH-30B		×1	300kN全能试验机 岛津制作所UH式 UH-30B型		1台
油圧式ブリネル硬度計 (株)東海試験機製作所		1台	Hydraulic Brinell hardness tester Tokai Testing Machine MFG		×1	油圧式布氏硬度计 (株)东海试验机制作所		1台
300CR シャルピー式衝撃試験機 (株)米倉製作所		1台	300CR Charpy impact testing machine Yonekura MFG		×1	300CR 夏氏冲击试验机 (株)米仓制作所		1台



2500t油圧プレス



30tフォークリフト



帯鋸盤H1600II



マニプレーター

製造範囲					Manufacturing product range					制造范围				
区分	品名	寸法	長さ	重量	Segment	Product name	Dimension	Length	Weight	分类	产品名	尺寸	长度	重量
軸類	フランジ類	D φ	320~1300mm	L8000mm以下	Shafts		D φ 320 ~1300mm	Maximum L8000mm	Maximum 25 t	軸類	法兰类	D φ	320~1300mm	L8000mm以下
		D1 ツバ径φ	2000mm以下	8 t以下 (治具重量による)	Rings	Flanges	D Collar diameter Ø: Maximum 2000mm					D 凸縁径φ	2000mm以下	8 t以下
		D1 ボス径φ	1000mm以下				D1 Boss Ø: Maximum 1000mm					D1 轮毂径φ	1000mm以下	
		d 内径φ	800mm以下				d Bore diameter Ø: Maximum 800mm		Maximum 8 t			d 内径φ	800mm以下	
		L 高さ	1000mm以下				L Height : Maximum 1000mm					L 高度	1000mm以下	
リング類	リング類	D 最大径	2300mm以下	L1000mm以下	Circular blanks	Rings	D Maximum diameter 2300mm	Maximum L1000mm	Maximum 12 t	環類	環类	D 最大径	2300mm以下	L1000mm以下
		d 最大径	1000mm以下				d Maximum diameter 1000mm					d 最大径	1000mm以下	
	円板	D 最大径	2300mm以下	L1000mm以下			D Maximum diameter 2300mm	Maximum L1000mm				D 最大径	2300mm以下	L1000mm以下
カム	カム	リングに準ずる			Cams	Based on rings				凸輪	以环为标准			
連接棒類	接合棒	接合棒 大端部		10 t以下	Connecting bars	Joint bars Large end		Maximum 10 t		連接棒類	接合棒 大端部		10 t以下	
		ボルト類 D1 φ 320~1300mm		L8000mm以下			Bolts D1 Ø 320 ~ 1300mm	Maximum 8000mm	Maximum 25 t			螺栓类 D1 最大径φ 800mm以下	L8000mm以下	25 t以下
棒鋼類	丸棒	D D φ	320~1300mm		Steel bars	Round bars	D D Ø 320 ~ Ø 1300mm			棒鋼類	圓棒	D D φ320~φ 1300mm		
		角棒 D 巾	320~800mm	L 8000mm以下			Square bars D width 320 - 800mm	Maximum L8000mm	Maximum 25 t			方棒 D 宽度	320~800mm	L 8000mm以下
	平板	D = 320 ~ 800mm D2= 320 ~ 1300mm					Flat plates D = 320 ~ 800mm D2 = 320 ~ 1300mm					扁板 D = 320 ~ 800mm D2= 320 ~ 1300mm		



株式会社ハクロフォーシング・大阪事業所

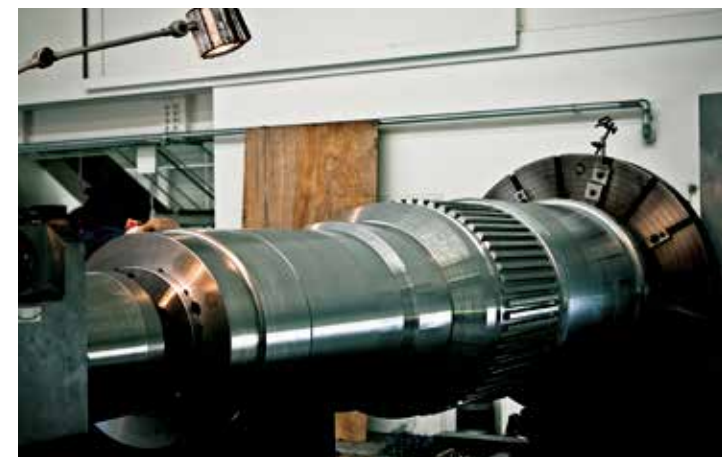
Osaka Office, Hakuro Forging Co., Ltd.

株式会社白鷺鍛造 大阪事業所

船舶・産業機械・各種プラント関係をはじめ、あらゆる産業向けに対し、軸類を中心とした大型・長尺にも対応できる旋盤と天井走行クレーン20tを完備。ギヤやフランジなどの加工にも対応し、熟練の技術者が匠な技で精度が要求される製品にも対応し、各種の加工を実現します。

20t overhead travelling cranes and large size processing equipments are set in our factory to accommodate to deal with big products (e.g. shafts) for shipping building, industry machines and all kinds of plants. We also accept orders of precise machinery for goods like gear or flange. All of these processes will be controlled by skilled workers.

公司拥有20t天车及大型车床可以处理造船、产业机械及各种工厂所需大型产品生产加工业务。另外,公司也拥有熟练技工可以接受齿轮、法兰等需精密加工处理的订单。



鍛造加工取扱品目一覧

- 軸類
- リング類・フランジ・リング・円盤・カム
- 接合棒類・接合棒・ボルト・クランクシャフト

- 棒鋼類・丸棒・角棒・平板
- 各鋼種の平・角・帯鋼、他

Forged products

- Shafts
- Rings / Flanges / Rings / Circular blanks / Cams
- Tie bars / Joint bars / Bolts / crankshafts

- Steel bars / Round bars / Square bars / Flat plates
- Flat, square, strip steel bars made from all types of steel and other materials

鍛造加工经营产品种类一览

- 轴类
- 环类、法兰、环、圆盘、凸轮
- 接合棒类、接合棒、螺栓、曲柄轴

- 棒钢类、圆棒、方棒、扁板
- 各钢种的扁、方、带钢等



大阪事業所



主要機械設備			Major machines and facilities			主要机械设备		
10(5+5) t	天井走行クレーン	1台	10(5+5) t	Overhead travelling crane	× 1	10(5+5) t	天车	1台
15(7.5+7.5) t	天井走行クレーン	1台	15(7.5+7.5) t	Overhead travelling crane	× 1	15(7.5+7.5) t	天车	1台
20 t	天井走行クレーン	1台	20 t	Overhead travelling crane	× 1	20 t	天车	1台
10/5 t	天井走行クレーン	1台	10/5 t	Overhead travelling crane	× 1	10/5 t	天车	1台
DM102×13000型旋盤	(大日金属工業製)	1台	DM102×13000 lathe (Manufactured by Dainichi Kinzoku Kogyo Co., Ltd.)		×1	DM102×13000型车床	(大日金属工业制)	1台
DL120×12000型旋盤	(大日金属工業製)	1台	DL120×12000 lathe (Manufactured by Dainichi Kinzoku Kogyo Co., Ltd.)		×1	DL120×12000型车床	(大日金属工业制)	1台
DM112×8000型旋盤	(大日金属工業製)	1台	DM112×8000 lathe (Manufactured by Dainichi Kinzoku Kogyo Co., Ltd.)		×1	DM112×8000型车床	(大日金属工业制)	1台
REX870×4000型旋盤	(山崎鉄工所製)	1台	REX870×4000 lathe (Manufactured by Yamazaki Iron Works Co., Ltd.)		×1	REX870×4000型车床	(山崎铁工所制)	1台
STRONG660×1500型旋盤(豊和産業製)		1台	STRONG660×1500 lathe (Manufactured by Houwa Inc.)		×1	STRONG660×1500型车床	(丰和产业制)	1台
横中ぐり盤<110φフロア型> (野村製作所製)		1台	Boring facing-and-drilling machine <110 φ floor installation model> (Manufactured by Nomura Machine Tool Works Ltd.)		×1	卧式铣床<110φ底板型> (野村制作所制)		1台
ラジアルボール盤<DRA-JX2000型> (大隈鉄工所製)		1台	Radial drilling machine <DRA-JX2000> (Manufactured by Okuma Engineering Co., Ltd.)		×1	摇臂钻床<DRA-JX2000型> (大隈铁工所制)		1台
ラジアルボール盤<RE2-1300型> (大矢製作所製)		1台	Radial drilling machine <RE2-1300> (Manufactured by Ooya Machinery Works)		×1	摇臂钻床<RE2-1300型> (大矢制作所制)		1台

機種		設備能力		Type model		Facility capability		机种		设备能力	
DM102旋盤		Max.	850φ×13000mm	DM102 lathe		Max.	850φ×13000mm	DM102车床		Max.	850φ×13000mm
DL120旋盤		Max.	800φ×12000mm	DM120 lathe		Max.	850φ×12000mm	DM120车床		Max.	850φ×12000mm
DM112旋盤		Max.	800φ×8000mm	DM112 lathe		Max.	800φ×8000mm	DM112车床		Max.	800φ×8000mm
REX870旋盤		Max.	600φ×4000mm	REX870 lathe		Max.	600φ×4000mm	REX870车床		Max.	600φ×4000mm
STRONG660旋盤		Max.	300φ×1500mm	STRONG660 lathe		Max.	300φ×1500mm	STRONG660车床		Max.	300φ×1500mm
ラジアルボール盤 DRA-JX2000型		Max.	2000mm	Radial drilling machine DRA-JX2000		Max.	2000mm	摇臂钻床 DRA-JX2000型		Max.	2000mm
ラジアルボール盤 RE2-1300型		Max.	1400mm	Radial drilling machine RE2-1300		Max.	1400mm	摇臂钻床 RE2-1300型		Max.	1400mm
その他、各種加工についてはご相談に応じます。事前にご相談ください。				Other processed could be possible. Please contact us in advance.				公司可处理各种加工，非常规产品请事前商谈。			

標準製造範囲					Standard manufacturing product range					制造范围				
区分	品名	寸法	長さ	重量	Segment	Product name	Dimension	Length	Weight	分类	产品名	尺寸	长度	重量
軸類	マル		Max.	Max.	Shafts		Round	Max.	Max.	轴类	圆		Max.	Max.
	φ300~φ1500mm		13000mm	10 t			Ø300 ~ Ø1500mm	13000mm	10 t			φ300~φ1500mm		13000mm

COMPANY PROFILE

社名：株式会社ハクロフォーシング

所在地：本社 兵庫県加古郡稲美町下草谷字焼ヶ谷444-22 TEL.079-495-1238 FAX.079-495-1325 大阪事業所 大阪府大阪市此花区桜島3-1-52 TEL.06-4804-6885(代) FAX.06-4804-6887 関西事業所 兵庫県加西市網引町字丸山2001-66 TEL.0790-21-9012 FAX.0790-21-9005 東京営業所 東京都千代田区内神田3-4-12 トーハン第7ビル5F TEL.03-3527-1651 FAX.03-3527-1652

資本金：9,500万円

代表取締役社長：徳平裕二

取引銀行：三井住友銀行 三菱東京UFJ銀行 姫路信用金庫 中国銀行 日本政策金融公庫

営業目的：①特殊鋼及び炭素鋼鍛造品 (軸類、リング類、接合棒、ボルト、丸棒、角棒等)の製造 ②特殊鋼及び炭素鋼鍛造品の熱処理及び精密機械加工

Company name: Hakuro Forging Co., Ltd.

Address: Head Office 444-22 Aza Yakigadani, Shimokusadani, Inami-cho, Kako-gun, Hyogo Prefecture Tel:+81-79-495-1238 Fax:+81-79-495-1325 Osaka Office 3-1-52, Sakurajima, Konohana-ku, Osaka-shi, Osaka Prefecture Tel:+81-6-4804-6885 Fax:+81-6-4804-6887 Kansai Office 2001-66 Aza Maruyama, Abiki-cho, Kasai City, Hyogo Prefecture Tel:+81-790-21-9012 Fax: +81-790-21-9005 Tokyo Sales Office 5F, Tohan 7th Building, 3-4-12 Uchikanda, Chiyoda-ku, Tokyo Tel:+81-3-3527-1651 Fax:+81-3-3527-1652

Capital: ¥95 million

CEO & President: Hiroji Tokuhira

Business banks: Sumitomo Mitsui Banking Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ Himeji Shinkin Bank Chugoku Bank Japan Finance Corporation

Business mission: 1.Special and carbon steel forged products Manufacturing of shafts, rings, joint bars, bolts, round and square bars 2.Precision machine processing and heat treatment of special and carbon steel forged products

公司名：株式会社白鷺鍛造

所在地：总公司 兵庫県加古郡稲美町下草谷字焼谷444-22 电话:+81-79-495-1238 传真:+81-79-495-1325 大阪事业所 大阪府大阪市此花区桜島3-1-52 电话:06-4804-6885(总机) 传真:06-4804-6887 关西事业所 兵库县加西市网引町字丸山2001-66 电话:+81-790-21-9012 传真:+81-790-21-9005 东京营业所 東京都千代田区内神田3-4-12 TOHAN第7大厦5F 电话:+81-3-3527-1651 传真:+81-3-3527-1652

资本金：9,500万日元

董事长兼总经理：徳平裕二

交易银行：三井住友銀行 三菱東京UFJ銀行 姫路信用金庫 中国銀行 日本政策金融公庫

营业目的：1.特殊鋼及炭素鋼鍛造产品 (軸類、環类、接合棒、螺栓、圓棒、方棒等)的制造 2.特殊鋼及炭素鋼鍛造产品的熱處理及精密機械加工

認定関係一覧：

1) 船級協会認定一覧

認定No.	船級協会	取得日	対象
BJW 03010012	C.C.S China Classification Society	16th.July.2003	Steel Forgings Carbon, Carbon-Manganese & Low-Alloy Steel
AMN1657	D.N.V Det Norske Veritas	4th.July.2003	Carbon& Carbon-Manganese Alloy
KOB02059 SF001	K.R Korean Resister of Shipping	27th.Feb.2003	Carbon & Low Alloy Steel Forgings
SMS.W.II 11654.A.O	B.V Bureau Veritas	27th.Nov.2001	Forged Steel Special Steel & Carbon Steel
NKM248CF	N.K Nippon Kaiji Kyokai	27th.Mar.2000	Carbon Steel Low-Alloy Steel
068470	A.B.S American Bureau of Shipping	27th.Nov.2000	Steel Forgings Carbon,Alloy, Stainless Steel
495-03-83	C.R China Corporation Register of Shipping	27th.Jun.2003	Steel Forgings
WZ1436HH	G.L Germanischer Lloyd	4th.Apr.2005	Carbon & Low-Alloy Steels
MD00/3162/ 0001/3	L.R Lloyd's Resister	21th.Jun.2005	Forging in Carbon, Carbon-Maganese & Alloy Steel

2) 工場認定一覧

認定No.	認定先	認定日	対象
D-3-9	三菱重工業(株) 高砂製作所	H14.6.11	一般自由鍛造品 (原子力部品含む)
39	山陽特殊製鋼(株)	H12.10.3	鍛造加工
03-Q-039	(株)日本製鋼所	H15.11.14	鍛鋼品の鍛造と機械加工
MF-0306	三菱長崎機工(株)	H15.2.19	鍛工品
00T1550 97CLQA68	(財)日本海事協会	H12.8.20	鉄鋼の鍛造

3) 品質マネジメントシステム認定登録一覧

登録No.	対象	取得、更新日	適用規格	適用範囲及び製品
00-210	(株)ハクロフォーシング 本社工場	2003.4.25	ISO9001 (2000)	特殊鋼及び炭素鋼鍛造品(軸類、リング類、接合棒、ボルト、丸棒、角棒等)の製造及び付帯サービス
	大阪事業所	同上	同上	同上

1) Accreditation by Classification Society

Accreditation No.	Classification Society	Date of acquisition	Accredited products
BJW 03010012	C.C.S China Classification Society	16th.July.2003	Steel Forgings Carbon, Carbon-Manganese & Low-Alloy Steel
AMN1657	D.N.V Det Norske Veritas	4th.July.2003	Carbon & Carbon-Manganese Alloy
KOB02059 SF001	K.R Korean Resister of Shipping	27th.Feb.2003	Carbon & Low Alloy Steel Forgings
SMS.W.II 11654.A.O	B.V Bureau Veritas	27th.Nov.2001	Forged Steel Special Steel & Carbon Steel
NKM248CF	N.K Nippon Kaiji Kyokai	27th.Mar.2000	Carbon Steel Low-Alloy Steel
068470	A.B.S American Bureau of Shipping	27th.Nov.2000	Steel Forgings Carbon,Alloy, Stainless Steel
495-03-83	C.R China Corporation Register of Shipping	27th.Jun.2003	Steel Forgings
WZ1436HH	G.L Germanischer Lloyd	4th.Apr.2005	Carbon & Low-Alloy Steels
MD00/3162/ 0001/3	L.R Lloyd's Resister	21th.Jun.2005	Forging in Carbon, Carbon-Maganese & Alloy Steel

2) Plant accreditation

Accreditation No.	Company covered	Date of accreditation	Accredited products
D-3-9	Takesago Plant of Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.	2002.6.11	General flexible forged products including nuclear power components
39	Sanyo Special Steel Co., Ltd.	2000.10.3	Forged products
03-Q-039	Japan Steel Works, Ltd.	2003.11.14	Forging and machining of cast steel products
MF-0306	Mitsubishi Nagasaki Machinery Mfg Co., Ltd.	2003.2.19	Cast steel products
00T1550 97CLQA68	Nippon Kaiji Kyokai (ClassNK)	2000.8.20	Forging of iron and steel

3) Accreditation and registration for the quality management system

Registration No.	Application target	Date of acquisition and update	Application standard	Application range & products
00-210	The Head Office and Plant of Hakuro Forging Co., Ltd.	2003.4.25	ISO9001 (2000)	Manufacturing and providing services for forging special and carbon steels including shafts, rings, joint bars, bolts, round and square bars.
	Osaka Office	Same as above	Same as above	Same as above

1) 船级协会认定一覧

认定No.	船级协会	获得日	対象
BJW 03010012	C.C.S China Classification Society	16th.July.2003	Steel Forgings Carbon, Carbon-Manganese & Low-Alloy Steel
AMN1657	D.N.V Det Norske Veritas	4th.July.2003	Carbon & Carbon-Manganese Alloy
KOB02059 SF001	K.R Korean Resister of Shipping	27th.Feb.2003	Carbon & Low Alloy Steel Forgings
SMS.W.II 11654.A.O	B.V Bureau Veritas	27th.Nov.2001	Forged Steel Special Steel & Carbon Steel
NKM248CF	N.K Nippon Kaiji Kyokai	27th.Mar.2000	Carbon Steel Low-Alloy Steel
068470	A.B.S American Bureau of Shipping	27th.Nov.2000	Steel Forgings Carbon,Alloy, Stainless Steel
495-03-83	C.R China Corporation Register of Shipping	27th.Jun.2003	Steel Forgings
WZ1436HH	G.L Germanischer Lloyd	4th.Apr.2005	Carbon & Low-Alloy Steels
MD00/3162/ 0001/3	L.R Lloyd's Resister	21th.Jun.2005	Forging in Carbon, Carbon-Maganese & Alloy Steel

2) 工厂认定一覧

认定No.	被认定方	认定日	対象
D-3-9	三菱重工業(株) 高砂製作所	2002.6.11	一般自由鍛造产品 (包含核零件)
39	山阳特殊制鋼(株)	2000.10.3	鍛造加工
03-Q-039	(株)日本制鋼所	2003.11.14	鍛鋼产品的鍛造和機械加工
MF-0306	三菱長崎機工(株)	2003.2.19	鍛造产品
00T1550 97CLQA68	(財)日本海事协会	2000.8.20	钢铁的鍛造

3) 质量管理体系认定登录一覧

登録No.	対象	获得、更新日	適用規格	適用範囲及产品
00-210	(株)白鷺鍛造 总公司工厂	2003.4.25	ISO9001 (2000)	特殊鋼及炭素鋼鍛造产品(軸类、環类、接合棒、螺栓、圓棒、方棒等)的制造及附帯服务
	大阪事业所	同上	同上	同上

OUTLINE

主な販売先：株式会社IHl 株式会社栗本鐵工所 株式会社神戸製鋼所 株式会社小松製作所 株式会社セイサ 株式会社日本製鋼所 川崎重工業株式会社 川崎油工株式会社 山陽特殊製鋼株式会社 住友重機械エンジニアリングサービス株式会社 住友重機械工業株式会社 住友重機械テクノフォート株式会社 阪神内燃機工業株式会社 三菱重工業株式会社神戸造船所 三菱重工業株式会社高砂製作所 白鷺特殊鋼株式会社 ハクロステール株式会社

主な素材供給メーカー：愛知製鋼株式会社 株式会社神戸製鋼所 株式会社日本製鋼所 合同製鐵株式会社 山陽特殊製鋼株式会社 JFEスチール株式会社 日本高周波鋼業株式会社 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社 日本鑄鍛鋼株式会社 (順不同)

Major business customers: Ishikawajima-Harima Heavy Industries, Ltd. Kurimoto, Ltd. Kobe Steel, Ltd. Komatsu Ltd. Seisa Gear, Ltd. Japan Steel Works, Ltd. Kawasaki Heavy Industries, Ltd. Kawasaki Hydromechanics Corporation Sanyo Special Steel Co., Ltd. Sumitomo Heavy Industries Engineering & Service Co., Ltd. Sumitomo Heavy Industries, Ltd Sumitomo Heavy Industries Techno-Fort Co., Ltd. Hanshin Diesel Works, Ltd. Kobe Shipbuilding of Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Takasago Plant of Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Hakuro Special Steel Co., Ltd. Hakuro Steel Co., Ltd.

Major material suppliers and manufacturers: Aichi Steel Corporation Kobe Steel, Ltd. Japan Steel Works, Ltd. Godo Steel, Ltd. Sanyo Special Steel Co., Ltd. JFE Steel Corporation Nippon Koshuha Steel Co., Ltd. Mitsubishi Steel Mfg. Muroran Special Steel Co., Ltd. Japan Casting & Forging Corporation

主要销售对象：株式会社IHl 株式会社栗本鉄工所 株式会社神戸制鋼所 株式会社小松制作所 株式会社SEISA 株式会社日本制鋼所 川崎重工業株式会社 川崎油工株式会社 山阳特殊制鋼株式会社 住友重機械工程服务株式会社 住友重機械工業株式会社 住友重機械TECHNO-FORT株式会社 阪神内燃机工業株式会社 三菱重工業株式会社神戸造船所 三菱重工業株式会社高砂制作所 白鷺特殊鋼株式会社 白鷺鋼株式会社

主要的材料供应厂家：爱知制鋼株式会社 株式会社神戸制鋼所 株式会社日本制鋼所 合同制鉄株式会社 山阳特殊制鋼株式会社 JFE鋼株式会社 日本高周波鋼業株式会社 三菱制鋼室兰特殊鋼株式会社 日本铸锻造钢铁株式会社

ハクロマシナリー株式会社

Hakuro Machinery Co., Ltd.
白鷺機械株式会社

商 社 × 切 断 × 鍛 造 × 機械加工 × 物 流
Trading company × Cutting × Forging × Machining × Distribution
贸易公司 × 切割 × 锻造 × 机械加工 × 物流

高精度な切断・切削品質を可能にする 最新鋭機器の集中配備と豊富な在庫。

Collective installation of state-of-the-art equipment and abundant stock enables high precision cutting with excellent quality.

集中配备可以做到高精度切割、切削质量的最尖端机器和丰富的库存。

特殊鋼の切削加工を担うハクロマシナリーは、本社と加西事業所の2つの拠点を展開しています。特殊鋼全般の量産切断・即納体制を敷く本社では、あらゆる特殊鋼を迅速・正確に切断できる最新鋭設備を積極的に導入。安全・高効率に配慮したレイアウトにより、素材出荷・切断・機械加工への工程をスムーズに処理、ジャストインタイムで供給できる体制を整えています。加西事業所では、最新の大径旋盤・BTA加工機を導入し、多様なお客様のご要望にお応えできる体制を構築。量産切断から機械加工まで一元管理するソフトウェアとの連携で、高効率な加工を行っています。そして太丸・長尺品を中心に在庫量常時5,000tを保有し、高度化・迅速化が進む市場ニーズに対応。さらに、国際競争力強化を目指し、徹底的な省力化設備の導入とリードタイム圧縮による時間・コストの削減にも取り組んでいます。品質管理にも余念がありません。ISO9001に基づく品質管理体制のみならず、品質維持・向上のために独自の管理・監視体制を構築しています。

Hakuro Machinery Co., Ltd. for machining special steel operates from the Head Office and Kasai Office. Head Office is responsible for mass production cutting and immediate dispatch of special steel. It has actively introduced state-of-the-art facilities able to quickly and accurately cut all types of special steel. The layout is designed for safe and high efficiency to smoothly process all stages of material shipping, cutting and machining. A system has been put in place for just-in time supply. Kasai Office has introduced the latest big lathe and BTA finishing machines. Our integrated structure has been established to meet a broad range of requirements from customers. Linked by software having unified centralization for all processes of mass production from cutting and machining guarantees highly efficient machining. Steel quantity up to 5,000t is constantly stocked including round bar and long products. We are able to meet upgrading and fast reaction requirements from the market. We also aim to strengthen our international competitiveness. We are approaching time and cost reduction through intensive introduction of labor saving appliances and lead time reduction. We also never neglect quality control. Not only we have introduced a good quality control system based on ISO9001 but we have also introduced a unique management and surveillance system to maintain quality and to strive for continuous improvement.

担负特殊钢切割加工的白鷺机械开设有总公司和加西事务所2个工厂。为配合特殊钢整体量产切割、即时交货体制的总公司，积极引进能够迅速、正确切割特殊钢的尖端设备。通过安全、高效的布局设计，完成从原料出货、切割、机械加工等工序，实现及时供货体制。加西事务所引进新式大型车床、BTA机床，构筑满足多种客户需求的体制。通过采取从量产切割到机械加工的一元管理软件，进行高效加工。加西事务所以大尺寸圆材及长尺寸材料为主要库存，常备钢材5000t可以迅速应对并满足市场需求。另外，为加强国际竞争力公司致力于引进完全省力化设备和压缩交货期间来削减加工时间和成本。质量管理方面，公司为维持和提高品质在基于ISO9001的基础上，构建自己独有的管理、监视体制。





ハクロマシナリー株式会社・本社

Head Office, Hakuro Machinery Co., Ltd.

白鷺機械株式会社 总公司

特殊鋼全般的量産切断、即納対応が可能な切断・切削加工センター。豊富な在庫量と最新鋭の設備により、「必要な時に、必要なものを、必要な量だけ」お届けできる体制を整備しています。小回りの利く即応体制を維持し、常にお客様に信頼され、喜んでいただける事業所を目指しています。

Hakuro Machinery Co., Ltd. is the center of cutting in which mass production cutting and immediate delivery are possible for all types of special steel. Excellent inventory, quantity and the advanced facilities enables the system to deliver products when they are needed, what customer requires and to exact quantity the customer requests. We maintain an immediate response system that can adapt quickly to new circumstances. We constantly set our goals to be a company which is a reliable and committed supplier to customers.

白鷺机械为特殊钢整体量产切割、即刻交货的切割、切削加工中心。实现通过丰富的库存量和最尖端的设备，“在需要的时间按照需要的量将需要的物品”送达的体制。旨在成为维持快速反应的即应体制，并总是得到顾客的信任，能够愉快地开展业务的事业所。



ヤマザキマザック CNC旋盤 QUICKTURN NEXUSIIシリーズ
第6世代CNC装置『MAZATROL MATRIX NEXUS』搭載
(写真はQTN1002+GL30)

CNC lathe QUICK TURN NEXUSII Series manufactured by Yamazaki Mazak Corporation
The 6th generation CNC unit "MAZATROL MATRIX NEXUS" has been installed. (Photograph shows model QTN1002+GL30.)

山崎马扎克CNC旋床 QUICKTURN NEXUS II系列
第6代CNC装置 搭配“MAZATROL MATRIX NEXUS”(照片是QTN1002+GL30)



アマダ 超硬丸鋸盤切断機 CMシリーズ
超硬チップソーで、マイルドスチールから難削材まで高速・高精度に切断します。
(写真はCM100CNC)

AMADA Ultra- hard circular cutting machine CM Series manufactured by Amada Co., Ltd.
This ultra- hard chip saw cuts off materials including mild steel as well as difficult to grind materials at high speed and high precision. (Photograph shows model CM100 CNC.)

天田(AMADA)超硬圆锯车床切割机CM系列
利用超硬切片剂,从软钢到难切削材料为止进行高速、高精度地切割。(照片是CM100CNC)

取扱品目一覽

種鋼扱取

- 構造用炭素鋼 (SC各規格鋼)
- 構造用合金鋼 (SCR、SCM、SNC、SNCM、SACM)
- 熱処理品
- 特殊用途鋼
 - ・ステンレス鋼 (SUS各規格鋼)

製品取扱

- 各鋼種の量産切断品
- 各鋼種の平・角・帯鋼
- 各鋼種の切削加工品

List of items

Types of steels we provide

- Structural carbon steel (SC standard steels)
- Structural alloy steel
(SCR, SCM, SNC, SNCM, SACM)
- Heat treatment products
- Special-purpose steels
-Stainless steel (SUS standard steels)

Products we provide

- Mass production cutting products of all steels
- Flat, Square and in plate form for all steels
- Cutting and grinding all steels for products

经营产品种类一览

经营钢种

- 构造用碳素钢(SC各规格钢)
- 构造用合金钢
(SCR、SCM、SNC、SNCM、SACM)
- 热处理产品
- 特殊用途钢
・ 不锈钢(SUS各规格钢)

经营产品

- 各钢种的批量切割产品
- 各钢种的扁、方、带钢
- 各钢种的切削加工产品

製造範圍

メーカー	機種名称	型式	切断加工能力 ワークサイズ(単位:mm)
(株)アマダ	超硬丸鋸切断機	CM-65AN CM-100AN CM-100CNC	φ15~φ65 x 10~6000 φ20~φ100 x 10~6000 φ20~φ100 x 10~6000
(株)アマダ	超硬丸鋸切断機	CM-150AN-CNC	φ75~φ150 x 10~6000
オークマ(株)	CNC旋盤	LCS-25	10°CNC φ390 x 480
ヤマガタギ(株)	CNC旋盤	QTN-100Ⅱ QTN-200Ⅱ QTN-250Ⅱ	6°CNC φ280 x 310 8°CNC φ350 x 514 10°CNC φ350 x 500
天井走行クレーン		2.8 t 5.0 t	
フォークリフト		2.5 t	

Manufacturing product range

Manufacturers	Model and name	Type	Cutting capability Work size (Unit: mm)
Amada Co., Ltd	Ultra-hard circular cutting machine	CM-65AN CM-100AN CM-100CNC	Ø15~Ø65 × 10~6000 Ø20~Ø100 × 10~6000 Ø20~Ø100 × 10~6000
Amada Co., Ltd	Ultra-hard circular cutting machine	CM-150AN-CNC	Ø75~Ø150 × 10~6000
Okuma	CNC lathe	LCS-25	10"CNC Ø390 × 480
Yamazaki	CNC lathe	QTN-100II QTN-200II QTN-250II	6"CNC Ø280 × 310 8"CNC Ø350 × 514 10"CNC Ø350 × 480
Overhead travelling crane		2.8 t 5.0 t	
Fork lift trucks		2.5 t	

制造范围

厂家	机种名称	型号	切割加工能力 工件尺寸(单位:mm)
天田 [AMADA]	超硬圆锯切割机	CM-65AN CM-100AN CM-100CNC	φ15~φ65 × 10~6000 φ20~φ100 × 10~6000 φ20~φ100 × 10~6000
天田 [AMADA]	超硬圆锯切割机	CM-150AN-CNC	φ75~φ150 × 10~6000
大隈	CNC旋床	LCS-25	10°CNC φ390 × 480
山崎	CNC旋床	QTN-100Ⅱ QTN-200Ⅱ QTN-250Ⅱ	6°CNC φ280 × 310 8°CNC φ350 × 514 10°CNC φ350 × 480
顶棚行走吊车		2.8 t 5.0 t	
叉车		2.5 t	



ハクロマシナリー株式会社・加西事業所

Kasai Office, Hakuro Machinery Co., Ltd.

白鷺機械株式会社 加西事業所

在庫量・常時5,000tの保有能力を誇ります。主力在庫は、特殊鋼鍛造丸棒・大型圧延丸棒・鍛造用母材のブルームです。最大φ1,300まで切断可能な大型切断機に加え、大型旋盤機も導入することで切断品質・切削品質の向上を図り、お客様のご要望にきめ細かく対応できる体制を整えています。

Capability to maintain a constant inventory up to 5,000t is well established. Key materials are special forged round bar, large rolled round bar and forging blooms as base material. We have also introduced large cutters which are able to cut up to φ1300 and large lathes to improve cutting and processing quality. Our system has been set up to meticulously meet requests from customers.

具有常备库存5000tの在庫能力,主要库存为特殊钢锻造圆棒・大型滚轧圆棒・锻造母材的钢锭。公司通过引进大型切割机(最大切割尺寸φ1300)和精密车床来提高切割和加工的质量,满足客户各种需求。



九芝エンジニアリング KD-25/80S
高精度で大型ワークの高速重切削が可能な大型BTA方式深孔明盤。

KD-25/80S manufactured by Kushiba Engineering Co., Ltd.
This large BTA deep hole piercing machine is capable of piercing deep holes into large-size work with the added benefit of high accuracy and high speed.

九芝工程 KD-25/80S
可以进行高精度大型作业的高速重切削的大型BTA式深孔明盘。



池貝鉄工 DAL-80型 大型旋盤
最長10mまでの製品に対応し、最大径1,600mm最大重量25tまで加工可能です。

DAL 80 Large lathe manufactured by Ikegai Iron Co., Ltd.
This lathe is workable for materials up to 10m in length, 1600mm maximum diameter and weight of 25t.

池貝鉄工DAL-80型 大型旋床
可以对应最长10m的产品,可以进行最大径为1,600mm,最大重量到25t为止的加工。

取扱品目一覧		
取扱鋼種		取扱製品
■ 構造用炭素鋼(SC各規格鋼)		■ 各鋼種の量産切断品
■ 構造用合金鋼(SCR、SCM、SNC、SNCM、SACM)		■ 各鋼種の平・角・帯鋼
■ 熱処理品		■ 各鋼種の切削加工品
■ 特殊用途鋼		
・ステンレス鋼(SUS各規格鋼)		

List of items		
Types of steels we provide		Products we provide
■ Structural carbon steel (SC standard steels)		■ Mass production cutting products of all steels
■ Structural alloy steel (SCR, SCM, SNC, SNCM, SACM)		■ Flat, Square and in plate form for all steels
■ Heat treatment products		■ Cutting and grinding all steels for products
■ Special-purpose steels		
・Stainless steel (SUS standard steels)		

经营产品种类一览		
经营钢种		经营产品
■ 构造用炭素钢(SC各规格钢)		■ 各钢种的批量切割产品
■ 构造用合金钢 (SCR、SCM、SNC、SNCM、SACM)		■ 各钢种的扁、方、带钢
■ 热处理产品		■ 各钢种的切削加工产品
■ 特殊用途钢		
・不锈钢(SUS各规格钢)		

製造範囲			Manufacturing product range			制造范围		
メーカー	機種 型式	切断加工能力 ワークサイズ(単位:mm)	Manufacturers	Model Type	Capability Work size (Unit: mm)	厂家	机种型号	切削加工能力 工件尺寸(単位:mm)
(株)アマダ	HFA530CNC PCSAW700	最大寸法 φ530 ■ 530 × 530 最大寸法 φ700 ■ 800 × 700	Amada Co., Ltd.	HFA530CNC PCSAW700	Maximum dimensions 0530 530 × 530 Maximum dimensions 0700 800 × 700	天田 (AMADA)	HFA530CNC PCSAW700	最大尺寸 φ530 ■ 530 × 530 最大尺寸 φ700 ■ 800 × 700
	HFA700CⅡ H-1080 H-1300Ⅱ	最大寸法 φ700 ■ 800 × 700 最大寸法 φ1080 ■ 1080 × 1080 最大寸法 φ1300 ■ 1300 × 1300		HFA700CⅡ H-1080 H-1080Ⅱ	Maximum dimensions 0700 800 × 700 Maximum dimensions 01080 1080 × 1080 Maximum dimensions 01300 1300 × 1300		HFA700CⅡ H-1080 H-1080Ⅱ	最大尺寸 φ700 ■ 800 × 700 最大尺寸 φ1080 ■ 1080 × 1080 最大尺寸 φ1300 ■ 1300 × 1300
大日金属 工業(株)	M112 × 600型	ベッド上の振り φ1120 往復台上の振り φ700 両芯間最大距離 6000mm 両芯間支持重量 10000kg	Dainichi Kinzoku Kogyo Co., Ltd	M112 × 600	Swing over bed Ø1120 Swing of carriage Ø700 Maximum distance between the 2 centers 6000mm Supporting weight between the 2 centers 10000kg	大日金属 工業(株)	M112 × 600型	床身上最大回転直径 φ1120 马鞍槽内最大回転直径 φ700 两个芯之间最大距离 6000mm 两个芯之间支撑重量 10000kg
池貝鉄工(株)	DAL-80型	ベッド上の振り φ1600 往復台上の振り φ1200 両芯間最大距離 10000mm 両芯間支持重量 25000kg	Ikegai Iron Co., Ltd.	DAL-80	Swing over bed Ø1600 Swing of carriage Ø1200 Maximum distance between the 2 centers 10000mm Supporting weight between the 2 centers 25000kg	池貝鉄工(株)	DAL-80型	床身上最大回転直径 φ1600 马鞍槽内最大回転直径 φ1200 两个芯之间最大距离 10000mm 两个芯之间支撑重量 25000kg
(株)大隈 鐵工所	KHA形 1700 × 7000	ベッド上の振り φ1700 往復台上の振り φ1250 両芯間最大距離 7000mm 両芯間支持重量 10000kg	Okuma Iron Co., Ltd.	KHA 1700 × 1700	Swing over bed Ø1700 Swing of carriage Ø1250 Maximum distance between the 2 centers 7000mm Supporting weight between the 2 centers 10000kg	(株)大隈 鉄工所	KHA形 1700 × 1700	床身上最大回転直径 φ1700 马鞍槽内最大回転直径 φ1250 两个芯之间最大距离 7000mm 两个芯之间支撑重量 10000kg
(株)西部工機 製作所	LHT-4018D型	RING Max φ1800 × 500mm SHAFT Max φ750 × 600mm	Saku Engineering Machine Industry Co., Ltd.	LHT-4018D	RING Max Ø1800 × 500mm SHAFT Max Ø750 × 600mm	(株)西部工機 制作所	LHT-4018D型	RING Max φ1800 × 500mm SHAFT Max φ750 × 600mm
(株)新潟鐵工所	3UM万能フライス盤	テーブル(長さ×幅)1600 × 370mm	Nigata Engineering Co., Ltd.	3UM Universal Milling Machine	Table size (length×width) 1600×370mm	(株)新潟鐵工所	SUM万能铣床	台子(长×宽)1600×370mm
小川鉄工(株)	HOR-D1400型	Max. 1400mm	Ogawa Tekko Co., Ltd.	HOR-D1400	Max. 1400mm	小川鉄工(株)	HOR-D1400型	最大1400mm
(株)九芝 エンジニアリング	KD-25/80S	ベッド上の振り φ700 加工孔径 φ30~φ300 加工長さ 660~10000mm	Kushiba Engineering Co., Ltd.	KD-25/80S	Swing over bed Ø700 Processing bore size Ø30 to Ø300 Processing length 660 to 10000mm	(株)九芝工程	KD-25/80S	床身上最大回転直径 φ700 加工孔径 φ30~φ300 加工长度660~10000mm
(株)九芝 エンジニアリング	KD-15/40	ベッド上の振り φ650 加工孔径 φ30~φ155 加工長さ 400~4000mm	Kushiba Engineering Co., Ltd.	KD-15/40	Swing over bed Ø650 Processing bore size Ø30 to Ø155 Processing length 400 to 4000mm	(株)九芝工程	KD-15/40	床身上最大回転直径 φ650 加工孔径 φ30~φ155 加工长度400~4000mm
BTAジャパン(株)	JB51-2000NC	ベッド上の振り φ370 加工孔径 φ30~φ150 加工長さ 320~4000mm	BTA Japan Co., Ltd.	JB51-2000NC	Swing over bed Ø370 Processing bore size Ø30 to Ø150 Processing length 320 to 4000mm	BTA日本(株)	JB51-2000NC	床身上最大回転直径 φ370 加工孔径 φ30~φ150 加工长度320~4000mm
大日金属 工業(株)	DLG-SH型	ベッド上の振り φ630 往復台上の振り φ400 両芯間最大距離 2500mm	Dainichi Kinzoku Kogyo Co., Ltd.	DLG-SH	Swing over bed Ø630 Swing over carriage Ø400 Maximum distance between the 2 centers 2500mm	大日金属 工業(株)	DLG-SH型	床身上最大回転直径 φ630 马鞍槽内最大回転直径 φ400 两芯间最大距离2500mm



加西事業所



BT工場



加西オフィス

COMPANY PROFILE

社名:
ハクロマシナリー株式会社

所在地:
本社 兵庫県姫路市飾磨区中島3-342
TEL.079-234-2381 (代) FAX.079-234-2386
加西事業所 兵庫県加西市網引町字丸山2001-55
TEL.0790-49-9281 (代) FAX.0790-49-9283

資本金:
1,000万円

代表取締役社長:
徳平裕二

取引銀行:
三井住友銀行
姫路信用金庫

営業目的:
①特殊鋼及び普通鋼の販売
②特殊鋼、ステンレス鋼などの切断加工及び
切削加工販売
③金属類の第一次品及び第二次品の売買

Company name:
Hakuro Machinery Co., Ltd.

Address:
Head Office 3-342 Nakajima, Shikama-ku, Himeji City,
Hyogo Prefecture
Tel:+81-79-234-2381 Fax:+81-79-234-2386
Kasai Office 2001-55 Aza Maruyama, Abiki-cho,
Kasai City, Hyogo Prefecture
Tel:+81-790-49-9281 Fax:+81-790-49-9283

Capital:
¥10 million

CEO & President:
Hiroji Tokuhira

Business banks:
Sumitomo Mitsui Banking
Himeji Shinkin Bank

Business mission:
1.Sale of ordinary and special steels
2.Cutting, chip processing and sale of
special and stainless steel
3.Sale and procurement of primary and
secondary metal products

公司名:
白鷺機械株式会社

所在地:
总公司 兵庫県姫路市飾磨区中島3-342
电话:+81-79-234-2381 (总机) 传真:+81-79-234-2386
加西事业所 兵庫県加西市网引町字丸山2001-55
电话:+81-790-49-9281 (总机) 传真:+81-790-49-9283

资本金:
1,000万日元

董事长兼总经理:
徳平裕二

交易银行:
三井住友銀行
姫路信用金庫

营业目的:
1.特殊鋼及普通鋼的销售
2.特殊鋼、不銹鋼等的切断加工及切削加工销售
3.金属类的初级产品及次级产品的买卖

ハクロ物流株式会社

Hakuro Physical Distribution Co., Ltd.

白鷺物流株式会社

商 社

Trading company
贸易公司

切 断

Cutting
切割

鍛 造

Forging
锻造

機械加工

Machining
机械加工

物 流

Distribution
物流



最先端のグループシステムを活用し より速く、さらに効率的にお客様の元へ。

We supply products efficiently and quickly utilizing our forefront integrated group system.

有效利用最先端の集团系统,更快速且高效地应对顾客的基本需求。

即納体制を誇るハクログループ5社の効率性を支えるのがハクロ物流です。最新テクノロジーを駆使したシステムにより、グループ内の在庫状況や受注状況、工程進捗状況等を確認できる体制を整え、グローバル化・多様化が進むお客様ニーズにお応えています。それは国内にとどまらず、世界のお客様に向けた私たちの取り組みです。ハクログループの総合力を発揮しながら、さらなる配送の効率化を図り、常にお客様目線に立った精度の高いジャストインタイムでの納入体制構築に力を注いでいます。

Hakuro Physical Distribution Co., Ltd. assists efficiency for the five companies in Hakuro Group with an excellent short shipment system. This system utilizes the latest technology. Inventory control, order receipt and progress status throughout the group can be accessed and confirmed. This system is set up to meet customer requirements for globalization and diversification. This approach is not only within Japan but also for customers all over the world. We strive to improve efficiency for delivery, by demonstrating the total power of the Hakuro Group. The Hakuro Physical Distribution constantly focuses on its delivery system of just-in-time and high precision from the standpoint of customers.

白鷺物流の存在使白鷺集团引以为傲的即时交货体制成为可能。新技术的系统,完备能够确认集团内的库存情况和接受订货情况、工序进展情况等体制,以满足全球化、多样化发展的顾客需求。公司不仅局限于国内,同样面向全世界顾客。发挥白鷺集团综合力的同时,力求进一步做到配送的效率化,全力构筑立足于顾客视角的高精度的精益管理的交货体制。

COMPANY PROFILE

社名:
ハクロ物流株式会社

所在地:
兵庫県姫路市飾磨区英賀乙44-1
TEL.079-234-8111 (代) FAX.079-234-2011

資本金:
4,950万円

代表取締役社長:
徳平裕二

取引銀行:
三井住友銀行
姫路信用金庫
中国銀行

営業目的:
①特殊鋼及び普通鋼の販売・加工
②特殊鋼及び普通鋼製品の輸出並びに輸入
③倉庫業
④不動産の売買・賃貸・仲介・斡旋・管理

Company name:
Hakuro Physical Distribution Co., Ltd.

Address:
44-1 Agaotsu, Shikama-ku, Himeji City, Hyogo Prefecture
Tel:+81-79-234-8111 Fax:+81-79-234-2011

Capital:
¥49.5 million

CEO & President:
Hiroji Tokuhira

Business banks:
Sumitomo Mitsui Banking
Himeji Shinkin Bank
Chugoku Bank

Business mission:
1. Sale and processing of ordinary and special steels
2. Import and export of ordinary and special steel products
3. Warehousing business
4. Dealing, leasing, brokerage, services and management of real estate

公司名:
白鷺物流株式会社

所在地:
兵庫県姫路市飾磨区英賀乙44-1
电话:+81-79-234-8111 (总机) 传真:+81-79-234-2011

资本金:
4,950万日元

董事长兼总经理:
徳平裕二

交易银行:
三井住友银行
姫路信用金库
中国银行

营业目的:
1. 特殊钢及普通钢的销售、加工
2. 特殊钢及普通钢产品的出口及进口
3. 货仓业
4. 房地产的买卖、租赁、中介、斡旋、管理服务和管理 of real estate

新たな信頼への挑戦。

Challenge to Innovative Trust.

向新的信任挑战。

一層付加価値の高いサービスをご提供します。

安全・快適な社会を支え、産業界に欠かせない鉄鋼。

この製品を供給する企業として、ハクログループがテーマに掲げるのは「新たな信頼への挑戦」です。

これまで私たちは地域密着型ビジネスを展開し、多くのお客様と信頼の絆を結んできました。

今後はグループ5社各々のインフラ機能を強化することで、一層付加価値の高いサービスをご提供し、お客様とより強固な信頼関係を構築していきたいと考えています。

世界のお客様に最高品質をお届けします。

そしてグローバル化が加速する中、私たちは、世界のお客様に選ばれる

グループ企業でなければならないと考えています。

ハクログループの強みである品質の高さや対応のきめ細やかさ、迅速な供給体制を維持しながら、

海外取引のスキームを磨くなど、国際競争力を高めるべく、さらなる努力を続けます。

メイドインジャパンの最高品質で世界のお客様の期待にお応えし、

豊かな未来の創造に力を尽くすべく、研鑽を重ねてまいります。

ハクログループ代表 徳平 裕二

Hakuro supplies services with a higher added value.

Iron and steel which are essential in this industrial world supports a safe and comfortable society. As the company that provides these products, the theme "Challenge to Innovative Trust" has been adopted by Hakuro Group. We have developed region-based business relationships by strengthening our bond of trust with many customers. Through intensification of the individual infrastructure for the five companies in the group, Hakuro strives to provide a higher level of service to demonstrate a greater relationship of mutual trust with our customers.

Hakuro supplies top quality iron and steel products for customers all over the world.

Under the influence of globalization, we aim to be an integrated company group selected by customers throughout the world. By maintaining the advantages of the Hakuro group with excellent product quality, meticulous response and an immediate supply system, our goal is to make more effort to intensify international competitiveness such as improving the processes of overseas transaction. The top quality of Hakuro products made in Japan meet the requirements of customers from all over the world. We will continually strive for improvement to ensure the creation of an abundant future.

Representative of Hakuro Group : Hiroji Tokuhira

提供附加值更高的服务。

产业界不可欠缺的钢铁为社会安全、舒适提供了保障。作为供应钢铁的企业，白鹭集团作为主题提出的是“向新的信任挑战”。到目前为止我们开展了地区密着型商业，与很多的顾客联结了信任的纽带。今后我们要通过强化集团5家公司各自的基础建设功能，提供附加值更高的服务，与顾客之间构筑更坚固的信任关系。

为全球顾客供应高品质材料。

在全球化日益加速发展的今天，成为全球客户青睐的集团公司是很有必要的。我们正努力顺应全球客户需求，提供“MADE IN JAPAN”的高品质材料，并为开创美好未来倾尽集团公司全力。

白鹭集团代表：徳平裕二

【经营理念】 Creation is our Business

【企業理念】 社会に役立つ鉄鋼製品を通し、
生活の向上、経済、社会の発展に寄与する

【行動指針】 誠実・責任・行動

【ハクログループ社訓】 使命感なきところに 危機意識なし
危機意識なきところに 創造性なし
創造性なきところに 企業発展なし

創業者 徳平隆彦

[Management philosophy] Creation is our business mission.
[Corporate philosophy] To contribute to the improvement of people' s lives, development of the economy and society through products utilizing iron and steel that are a benefit to society
[Action principle] Honest. Responsibility. Action
[Guiding precept of the Hakuro Group] No sense of mission, no sense of impending crises
No sense of impending crises, no creativity
No creativity, no company development
Founder: Takahiko Tokuhira

[经营理念] Creation is our Business.
[企业理念] 通过对社会有益的钢铁产品、为生活的提高、经济和社会的发展作贡献。
[行为准则] 诚实・责任・行动
[白鹭集团公司规则] 没有使命感 就没有危机意识
没有危机意识 就没有创造性
没有创造性 就没有企业发展
创意人 徳平隆彦



HAKURO GROUP

色別表示一覧

ハクログループではお客さまのご要望に迅速・正確に対応するため、色別表示を採用しています。

無色

S10C

S20C

S25C

S25C[®]

S30C

S35C

S35C[®]

白色

S45C

S45C[®]

S45C[®]

S55C

SAE1070

SCM415

SCM420

SCM420K[®]

SCM420K[®]

SCM435

金色

SCM435[®]

SCM440

SCM440[®]

SNC415

SNC631

SNC815

SS全般

SUS18-8系

SUS13クロム系

SNCM415

SNCM220

SNCM420

SNCM815

SNCM439

SNCM447

SACM645

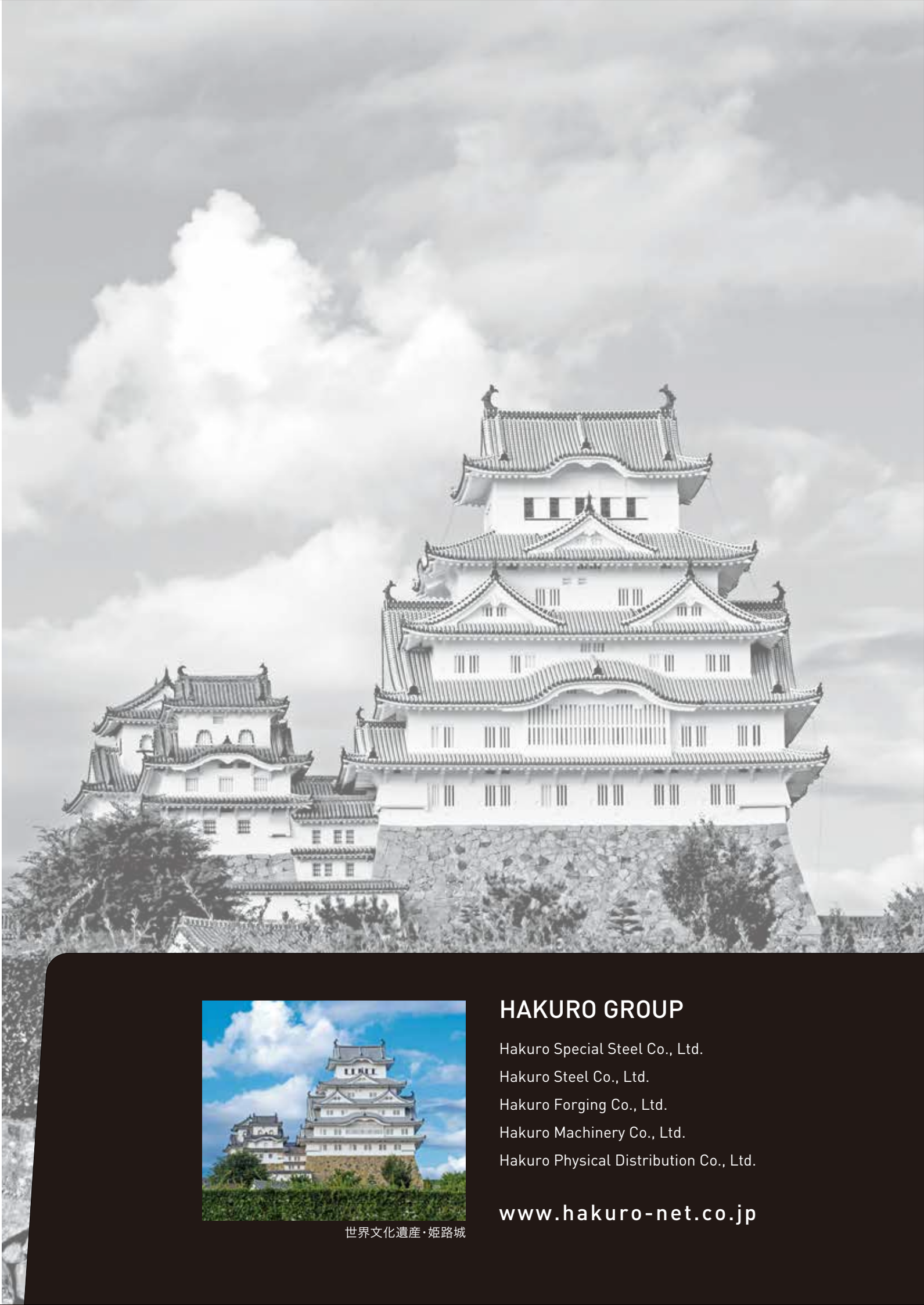
S-C Flat Bar

※印刷物ですので実際の色とは多少異なります。

■取扱品目一覧

取扱鋼種	
◆ 構造用炭素鋼 (SC各規格鋼)	
◆ 構造用合金鋼 (SCR、SCM、SNC、SNCM、SACM)	
◆ 熱処理品	
◆ 特殊用途鋼	● ステンレス鋼 (SUS各規格鋼)
	● 工具鋼 (SK、SKS、SKD、SKT、SKH)
	● ばね鋼 (SUP)
◆ 海外の規格鋼	◆ その他非鉄金属

取扱製品	
◆ 各鋼種の磨丸・角・平鋼	◆ 各鋼種の平・角・帯鋼
◆ 各鋼種のシャー・ガス・レーザー切断品	
◆ 各鋼種の帯鋸・丸鋸切断品	
◆ 鍛鋼品 (自由鍛造品・型打ち鍛造品)	
◆ 半製品 (ブルーム・ビレット・インゴット)	
◆ 一般機械加工	◆ 精密加工
◆ 各種検査品	◆ 船級受検品



世界文化遺産・姫路城

HAKURO GROUP

Hakuro Special Steel Co., Ltd.
Hakuro Steel Co., Ltd.
Hakuro Forging Co., Ltd.
Hakuro Machinery Co., Ltd.
Hakuro Physical Distribution Co., Ltd.

www.hakuro-net.co.jp